

Viter

Innovazione e qualità al servizio del pianeta

VITER
TECNOLOGIE AMBIENTALI



"la passione per l'ambiente
genera grandi emozioni che conducono
verso traguardi inimmaginabili"

VITER

Impianti che continuano a distinguersi per impegno e qualità.

Il lavoro serio e appassionato e la coscienza di appartenere a una realtà destinata a migliorare l'ambiente e la vita di tutta la comunità, sono i valori che hanno segnato le tappe evolutive di **Viter**, un gruppo di persone che crede nel valore del proprio lavoro e che si sente parte di una grande squadra, sempre pronta a nuovi traguardi.

Viter, unità operativa del **Gruppo Vibeco**, specializzata nel settore del trattamento di rifiuti speciali pericolosi e non, è titolare di due impianti di trattamento attivi dal 2010, i quali svolgono attività di recupero e/o smaltimento di rifiuti provenienti da attività industriali e da siti di bonifica.

Gli impianti Viter sono **costantemente orientati alla sostenibilità**, monitorando i propri modelli operativi **per rispondere attivamente alla riduzione dell'impatto ambientale e al consumo delle risorse naturali**.

GLI IMPIANTI

VITER 71

L'impianto è autorizzato con **Autorizzazione Integrata Ambientale** per il trattamento di rifiuti speciali non pericolosi, principalmente provenienti da siti di bonifica civili ed industriali e da attività di escavazione, costruzione e demolizione.

L'impianto svolge attività di **trattamento meccanico di rifiuti speciali non pericolosi consistente nelle operazioni di cernita**, **deferrizzazione e vagliatura effettuata tramite impianto fisso** all'interno di un capannone e alla **miscelazione dei fanghi**.

Attualmente l'impianto è autorizzato per il trattamento di **180.000 ton/anno**. A breve verrà sottoposto ad un revamping che lo porterà a modificare la tecnologia e la tipologia di rifiuti autorizzati.













GLI IMPIANTI

VITER 87

L'impianto è in possesso di **Autorizzazione Integrata Ambientale** per il trattamento di rifiuti speciali pericolosi e non, provenienti principalmente da attività industriali.

Grazie all'autorizzazione rilasciata da Regione Lombardia per gli impianti di ricerca e sperimentazione, **Viter** ha potuto testare l'efficacia del sistema di **Hot Stripping**, al fine di inserirlo nel proprio ciclo di lavorazione e di condividere i risultati ottenuti con gli Enti preposti (Regione Lombardia, Provincia di Varese, ARPA).

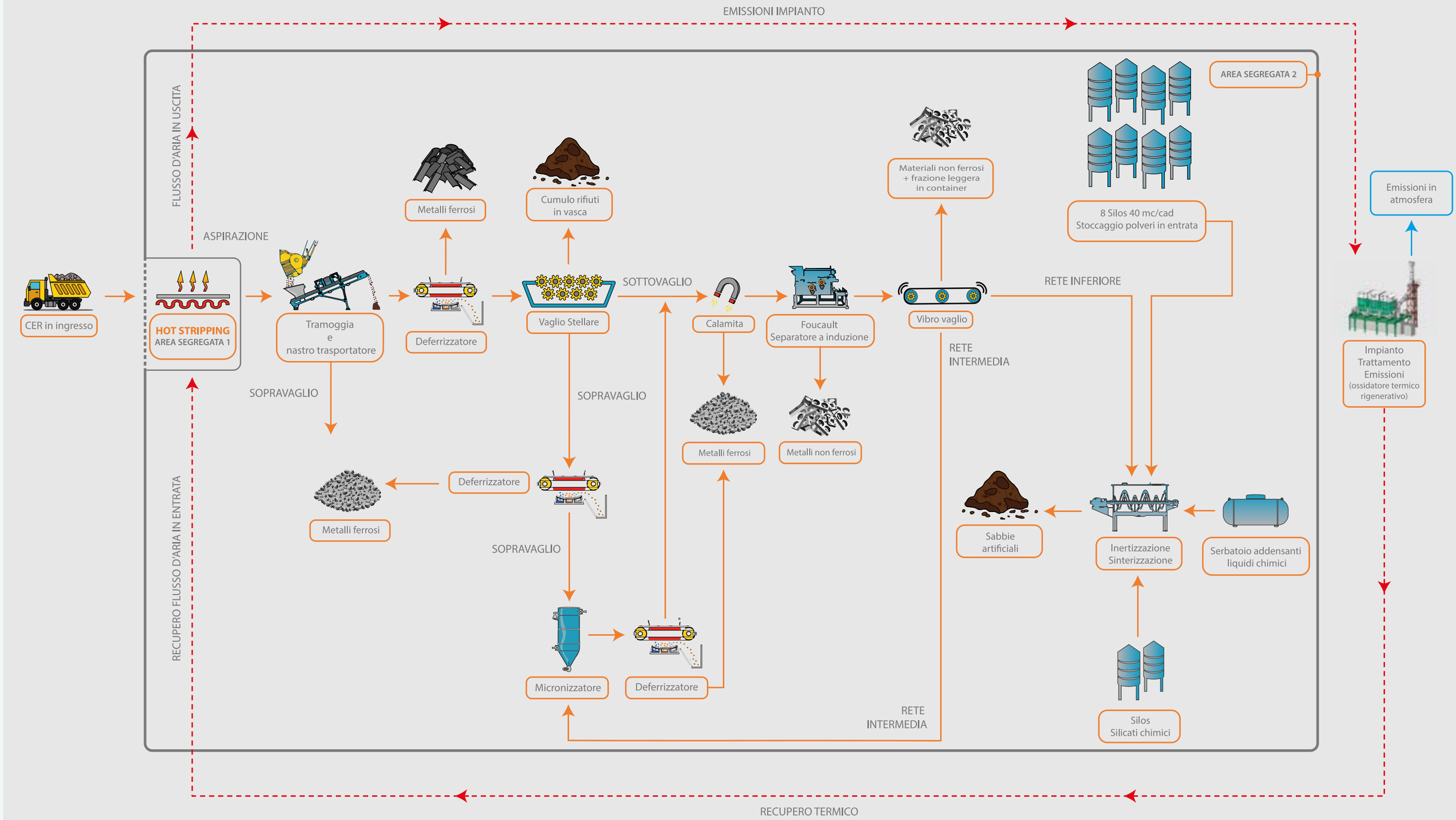
L'impianto, **unico nel suo genere**, è stato realizzato per garantire elevati standard di sicurezza ed è autorizzato al ritiro di polveri, sia pericolose che non, conferibili sia in big bags, che sfuse, grazie alla presenza di silos dedicati.

Tutte le operazioni sono automatizzate, il carico dell'impianto e dei mezzi viene effettuato attraverso carri ponte.
L'impianto svolge attività di **Hot Stripping**, **vagliatura**, **deferrizzazione metalli ferrosi e non**, **micronizzazione ed inertizzazione/stabilizzazione di rifiuti speciali pericolosi e non**.

L'impianto è dotato di un **ossidatore termico rigenerativo**, in grado di trattare le emissioni generate dall'impianto di Hot Stripping, **garantendo l'abbattimento di eventuali odori molesti che potrebbe generare**.
L'ossidatore produce aria calda che viene riutilizzata all'interno del ciclo produttivo.

Attualmente l'impianto è autorizzato per il trattamento di **180.000 ton/anno** ed è dotato di pannelli solari per la produzione di energia elettrica.

IL FLUSSO DI VITER 87



HOT STRIPPING:
UN PUNTO DI SVOLTA
NELL'ECONOMIA CIRCOLARE

Il processo di **Hot Stripping** dell'impianto di Viter 87 **è unico nel suo genere nel settore del trattamento termico e del recupero dei rifiuti** ed avviene all'inizio del ciclo di lavorazione.

I rifiuti vengono allocati al di sopra di una pavimentazione appositamente attrezzata dalla quale vengono insufflati all'interno del corpo dei rifiuti 7000 m^3 d'aria/h permettendo di generare un flusso d'aria calda che può oscillare da 100°C fino a un massimo di 450°C. Il flusso generato, oltre ad avere un effetto di asciugatura o di disidratazione nel caso dei fanghi, trascina all'esterno del corpo dei rifiuti dei vapori carichi di biogas (ca. 5 mg/Kg/m^3).

L'energia estratta viene captata ed avviata ad un ossidatore termico il quale raggiunge una temperatura di 1000°C con la finalità di **abbattere tutti i contaminanti presenti** e di utilizzare per il proprio sostentamento termico il biogas presente nel flusso. Alla coda del trattamento termico, il flusso d'aria viene utilizzato nel circuito della pavimentazione insufflante; la parte d'aria in eccedenza viene re-immessa in atmosfera.

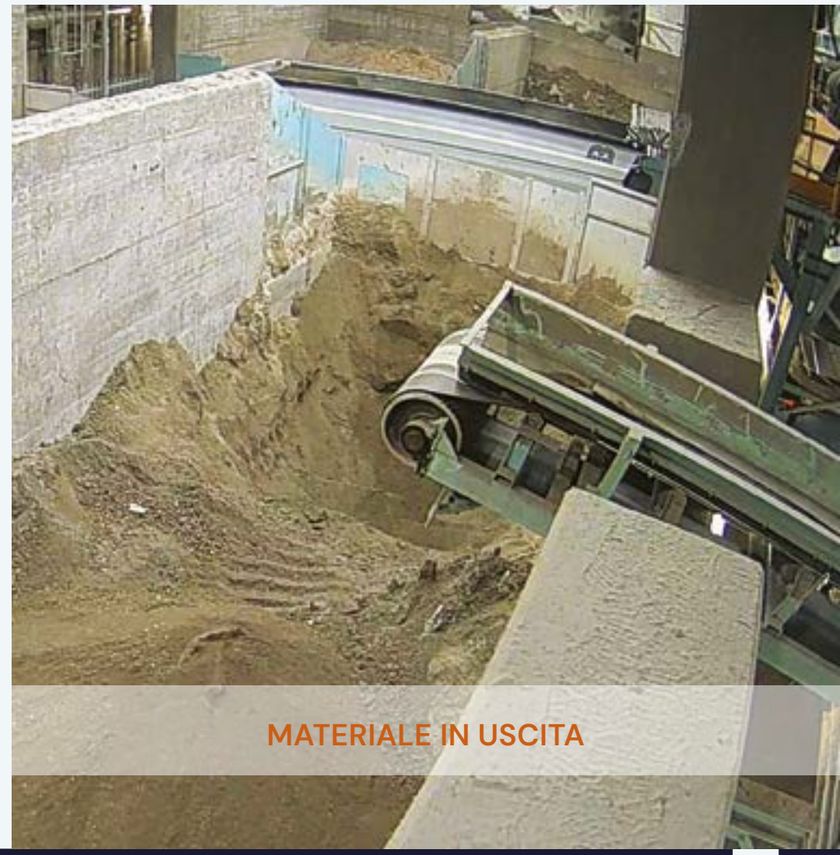
Tutto questo permette di rendere il trattamento termico energeticamente autosostenibile.
L'intero impianto, al fine di recuperare fino all'ultimo grammo di biogas e di evitare emissioni odorigene, è in totale segregazione.

Una volta processato termicamente il rifiuto, lo stesso viene avviato ad altri trattamenti chimico-meccanici tra cui la micronizzazione della massa e, cosa molto importante, la sinterizzazione mediante l'utilizzo di silicati da noi progettati al fine di inertizzare la massa del materiale (rifiuto).





MATERIALE IN ENTRATA



MATERIALE IN USCITA

IL MODELLO VITER

L'innovazione, **la sicurezza**, **la valorizzazione delle persone e la sostenibilità socio-ambientale** rappresentano le caratteristiche distintive del modello Viter, che vuole essere un partner affidabile con cui sostenere relazioni di lunga durata.

SOSTENIBILITÀ

Il nostro contributo per preservare le risorse energetiche è ridurre gli impatti ambientali attraverso lo sviluppo e la diffusione di tecnologie che tutelino il nostro pianeta.
Un impegno quotidiano per la creazione di un futuro sostenibile.

SALUTE

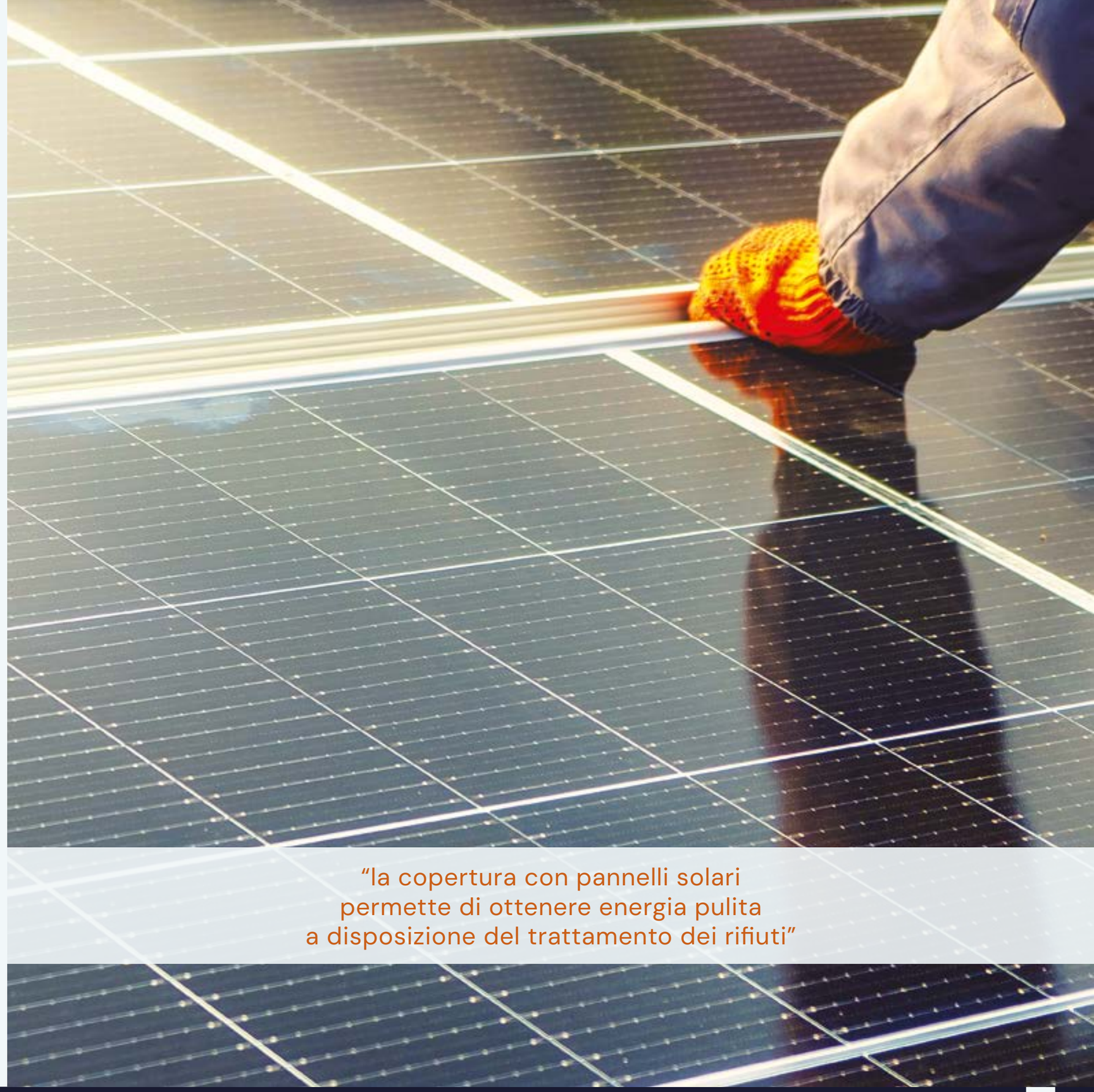
Aree di lavorazione segregate con carroponte pilotato da una control room in modo da **minimizzare il contatto degli operatori con i rifiuti**.

ENERGIA RINNOVABILE

L'impianto è dotato di un sistema a **pannelli solari fotovoltaici**, che permette di ottenere **energia pulita** a disposizione dell'impianto di trattamento.

TECNOLOGIA

L'utilizzo di automazioni attraverso bracci meccanici, oltre a **massimizzare l'efficienza**, permette di **ridurre drasticamente i consumi di combustibile fossile** e delle rispettive emissioni.

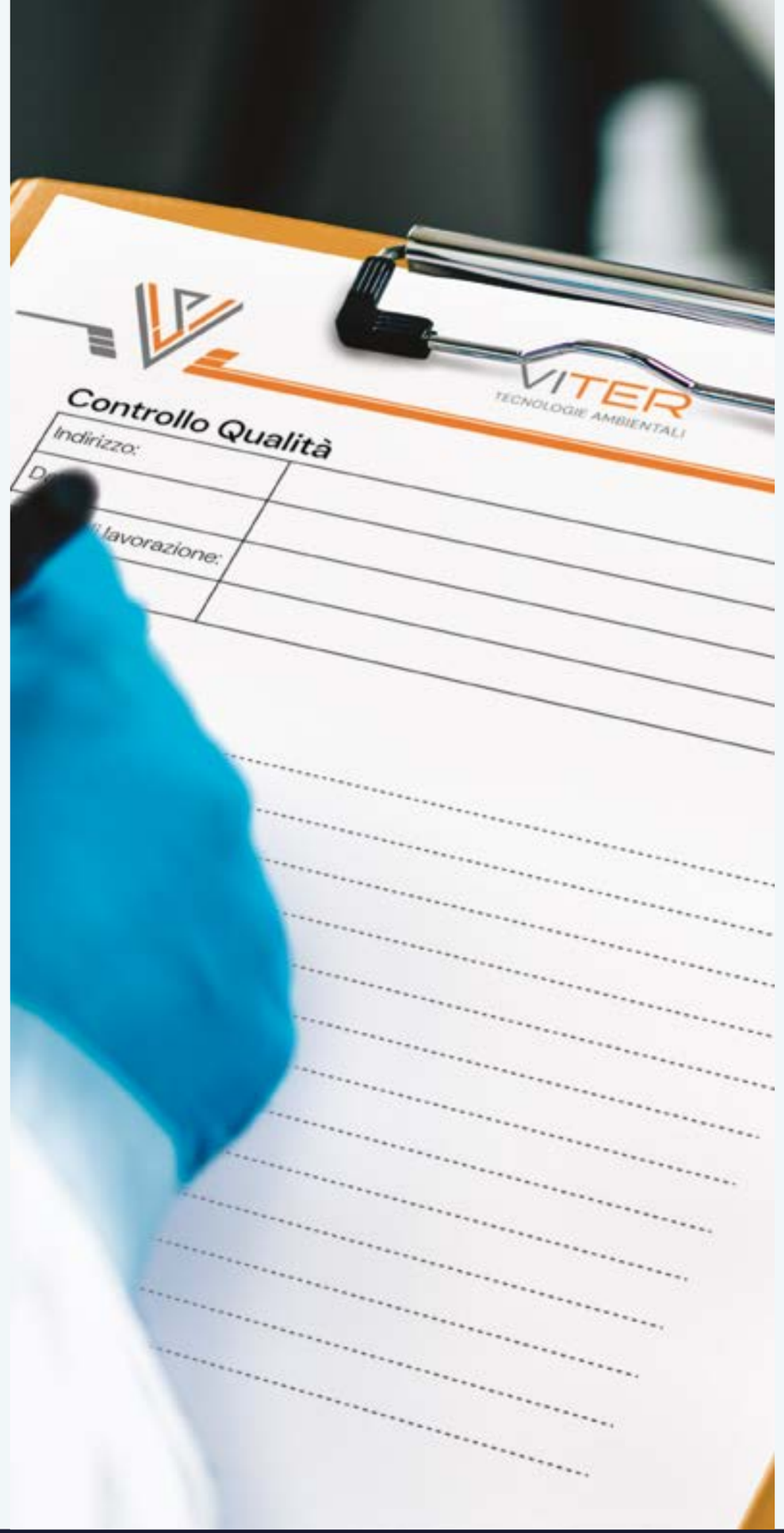


"la copertura con pannelli solari
permette di ottenere energia pulita
a disposizione del trattamento dei rifiuti"

AUTORIZZAZIONI

L'impianto Viter 87 è autorizzato a svolgere le seguenti attività:

- D15
- R13
- D13
- R12
- D9
- R5



LE CERTIFICAZIONI

L'unità operativa Viter è costantemente impegnata nel soddisfacimento delle esigenze di clienti e fornitori, nel rispetto dell'ambiente.

- **EMAS**
  Sistema di gestione ambientale
  Registrazione n° IT-001581
  Dal 24.07.2013

- **ISO 14001:2015**
  Sistema di gestione ambientale
  Certificato n. EMS-4755/S
  Dal 29.11.2012

- **ISO 9001:2015**
  Sistema di gestione per la qualità
  Certificato n. 28507/13/S
  Dal 18.01.2013

ISCRIZIONI E NOMINE

Iscrizione alla **White List** presso la Prefettura di Milano e applica un **Modello Organizzativo di Gestione e Controllo** al fine di allineare il proprio sistema di controllo alle esigenze espresse dal D.Lgs. 231/2001.
Nominato un **Organismo di Vigilanza** (**OdV**) con lo scopo di garantire trasparenza e correttezza nella conduzione delle attività.
Iscrizione alla **categoria 8 classe D** (intermediari) presso l'Albo Nazionale Gestori Ambientali.



Edizione ITA - 08/2025

VITER

Lombardia:
1. Via E.H. Grieg, 71 | 21047 - Saronno (VA) - Italia
2. Via E.H. Grieg, 87 | 21047 - Saronno (VA) - Italia
T +39 02/9605311

www.gruppovibeco.it