Vibeco

Bonifiche ambientali e manutenzioni industriali

VIBECO
WASTE SOLUTION

LA NOSTRA MISSION

Vibeco fonda il proprio valore nel capitale umano dell'organico aziendale, costituito da personale tecnico, amministrativo e operativo che con l'esperienza è in grado di affrontare in maniera corale e con competenze professionali e ingegneristiche comprovate, le sfide quotidiane del mercato.

Mettiamo la passione per il lavoro al servizio dell'interesse ambientale, ricerchiamo le migliori tecnologie disponibili per una green economy concreta e sostenibile, integriamo il know-how consolidato con l'innovazione dei processi e con la nostra esperienza e competenza siamo un partner affidabile per aziende private ed enti pubblici.

LA QUALITÀ PRIMA DI TUTTO

Il nostro organico aziendale è composto da tecnici preparati ed operatori qualificati, in grado di eseguire interventi ad alto rischio, in ambiente confinato, abilitati per le bonifiche amianto e all'uso di macchine operatrici complesse e di grande potenza.

Ogni nostro operatore è sempre aggiornato e dotato di tutti i dispositivi di protezione individuale necessari alla propria e altrui incolumità.

La nostra esperienza sul campo ci permette di gestire contemporaneamente più commesse garantendo sempre la qualità del risultato. Le dinamiche dei processi di qualità sono governate internamente alla nostra struttura e la società è dotata di proprio ufficio Sicurezza con Manager HSE interno che si occupa dei corsi formativi e della crescita e formazione delle nostre maestranze.



CERTIFICAZIONI E AUTORIZZAZIONI

- Attestazione di qualificazione all'esecuzione di lavori pubblici **(SOA)**
  - Categoria **OG12** classe **VI**
  - Categoria **OS14** classe **VI**
  - Categoria **OS23** classe **III BIS**
- Certificato relativo al sistema di gestione della **Qualità UNI EN ISO 9001:2015**
- Certificato relativo al sistema di **Gestione Ambientale UNI EN ISO 14001:2015**
- Certificato relativo al sistema di **Gestione della Sicurezza e della salute sul luogo di lavoro UNI ISO 45001:2018**
- **Registrazione EMAS**
- Albo Nazionale Gestori Ambientali
  - Categoria **8** classe **A**
  - Categoria **9** classe **A**
  - Categoria **10A** classe **A**
  - Categoria **10B** classe **A**

VIBECO
WASTE SOLUTION

LA **SOLUZIONE INTELLIGENTE** ALLE TUE ESIGENZE ECOLOGICHE

IL NOSTRO LAVORO

INTERVENTI IN SPAZI CONFINATI

Eseguiamo interventi in spazi confinati (serbatoi, vasche e cavedi), in caso di bonifiche presso impianti petrolchimici e raffinerie.

Eseguiamo bonifiche confinate con tensostruttura in aspirazione in siti contaminati che richiedono interventi complessi.

Abbiamo eseguito attività di bonifica concernenti la rimozione e la gestione di rifiuti tossici e nocivi, esplosivi e reattivi tra i più pericolosi.

BONIFICHE AMIANTO FRIABILE E COMPATTO

Interventi di bonifica amianto friabile e compatto su edifici e impianti civili industriali.

Rimozione di materiali isolanti pericolosi, in ambiente confinato, con operatori direttamente assunti, qualificati e con patentino di abilitazione.

Interventi di quota con utilizzo di piattaforme o con installazione di ponteggi, rimozione coperture in eternit ed eventuale ricopertura.

Interventi di rimozione, condizionamento e smaltimento di terreni contaminati da amianto, anche con impiego di sistemi meccanici di aspirazione senza l'intervento di personale.









BONIFICA IMPIANTI INDUSTRIALI

Eseguiamo attività di bonifica concernenti la **rimozione e gestione di rifiuti tossici e nocivi tra i più pericolosi**.

Bonifica di serbatoi con capacità da 1 a 120.000 m^3 contenenti prodotti chimici, idrocarburi, acidi, prodotti fortemente odorigeni, traccianti, catalizzatori, nei diversi stati fisici.

Bonifica vasche di impianto interrate, tombate e fuori terra, bonifica vasche API, vasche di servizio annesse a impianti di produzione di prodotti finiti e di trattamento reflui.

L'esperienza maturata sul campo ci rende a tutti gli effetti una realtà leader nel campo della bonifica e della rigenerazione ambientale dei siti, anche attraverso applicazione di nuove tecnologie di risanamento.

ESTRAZIONE E SCAVO PNEUMATICO

Estrazione a mezzo aspirazione, a qualsiasi quota e/o profondità, di qualunque tipologia di materiale, come catalizzatori, resine, polveri, anelli di riempimento terreni contaminati.

Svuotamento colonne a riempimento, letti di reazione a base di resine, setacci molecolari, polveri, pulizia di ceneri da camere di combustione, cementifici.

Lo scavo pneumatico viene effettuato con macchine ad alta capacità da 12.000 m^3/h di aria vettore.

IL NOSTRO LAVORO

BONIFICA TERRENI

Eseguiamo bonifiche di **Categoria 9**, **Classe A** *In Situ*, *On Site*, *Ex Situ*, queste ultime con conferimento diretto presso i nostri impianti Viter (D9) e Solter (D1), con importanti economie di scala e tracciabilità certa dei rifiuti.

In caso di attività *On Site*, inertizzazioni, vagliature, soil washing e campagne riduzione volumetrica, vengono tutte eseguite dalle nostre maestranze con nostre attrezzature e macchine.

In occasione di attività di trattamento *In Situ* la Vibeco dispone delle migliori tecnologie disponibili e acquisibili delle società presenti sul mercato ed è in grado di applicarle con il proprio personale e di seguire in campo tutto l'iter applicativo e certificativo.

Nell'esecuzione delle bonifiche *Ex Situ*, oltre ai propri impianti diretti Vibeco ha attivato relazioni con impianti esteri e ha attivato da piattaforma pratiche transfrontaliere di esportazione applicabili anche da cantiere.

LAVAGGI AD ALTA PRESSIONE

Interventi di lavaggio idrodinamico con pressioni comprese tra 100 e i 2500 bar su impianti industriali con utilizzo di pompe ad alta pressione.

Le pompe ad alta pressione sono connesse a pistole, aste e flessibili con opportuni robot idrocinetici per ottenere la pulizia di serbatoi, reattori, fasci tubieri, scambiatori di calore, linee, condotte ed equipment vari.

Con questa tecnica si ottengono elevati gradi di pulizia, rimozione di rivestimenti, sverniciatura senza abrasivi e scarifica di manufatti in cemento.





DECONSTRUCTION DI IMPIANTI

Le attività storiche di demolizione sono da sempre collegate agli aspetti di bonifica industriale e risanamento ambientale dei siti industriali dismessi.

Nelle operazioni di decostruzione grazie all'esperienza maturata, attraverso l'esecuzione di bonifica impiantistica e successivo smontaggio e demolizione controllata, si affrontano attività di decommissioning in piena sicurezza.

Tale attività ottimizza, attraverso la selezione, il recupero e la valorizzazione dei materiali di risulta, l'ammortamento dei costi sostenuti.

Le attività di deconstruction hanno con Vibeco il grande vantaggio della presenza di una sola società operante per tutte le operazioni collegate (zero interferenze cantiere, prima causa di gravi incidenti in queste attività).

GESTIONE RIFIUTI

Gestiamo tutte le tipologie di rifiuti solidi e liquidi, derivanti dalle operazioni di deconstruction e bonifica, tramite nostra intermediazione (**cat. 8A**) organizzando il trasporto e il conferimento.

Il rapporto con i più importanti trasportatori e impianti italiani ed esteri ci consente di offrire la più ampia gamma di soluzioni di smaltimento e trattamento dei rifiuti in ambito europeo anche con smaltimenti transfrontalieri con gestione burocratica dell'iter.

Garantiamo la trasparenza e la tracciabilità certa fino all'impianto di destinazione. Vibeco vanta da anni il primato dell'esportazione di rifiuti con spedizione via mare di enormi quantità di rifiuti riconfezionati e gestiti (Terra dei Fuochi, Emergenza Sicilia).



Edizione ITA - 04/2025

VIBECO S.r.l.

Sede legale:
Lombardia: Via Roma, 75 | 20037 - Paderno Dugnano (MI) - Italia

Sedi operative:
Lombardia: Via E.H. Grieg, 71 | 21047 - Saronno (VA) - Italia
Veneto : Via Nicolò Tron, 3 | 30175 - Venezia (VE) - Italia

T +39 02/9182461
info@vibecosrl.it
www.gruppovibeco.it