

VALORE CIRCOLARE




iren

AMBIENTE



Il nostro ciclo dei rifiuti per salvaguardare l'ambiente

Dalla materia all'energia, dalla raccolta alla valorizzazione: attraverso le attività di gestione ambientale svolgiamo un ruolo da protagonisti nell'economia circolare, grazie alla nostra capacità di chiudere il ciclo dei rifiuti trasformandoli in risorse per il territorio.

Scopri di più sul nostro
sito di gruppo



AMBIENTE

Valore circolare

Rispettare e tutelare le risorse ambientali significa per noi migliorare la qualità della vita e aumentare la competitività dei territori in cui operiamo.

Tra i principali attori nazionali nei servizi ambientali, guardiamo a città capaci di ridurre la propria impronta ambientale e combattere gli sprechi.

Con Iren Ambiente, ci occupiamo dell'intero ciclo integrato dei rifiuti progettando, coordinando e gestendo l'igiene urbana, producendo energie rinnovabili e trasformando i rifiuti in materie prime seconde. Serviamo oltre 4 mln di abitanti di cui più di 830 mila abitanti a tariffazione puntuale, con una sempre maggiore attenzione alla qualità e innovazione tecnologica del servizio.

È in tal modo che creiamo un sistema virtuoso in cui il rifiuto è una risorsa da cui estrarre ancora valore, materia, energia.

I numeri del nostro lavoro

€1.292 mln
RICAVI
(+8% VS 2023)

69
IMPIANTI DI
TRATTAMENTO,
SELEZIONE,
STOCCAGGIO E
RECUPERO

> 4 mln
ABITANTI SERVITI

Guardiamo al futuro

La sostenibilità è uno dei pilastri che muove il nostro Gruppo. La sua integrazione nel Piano Industriale sottolinea il nostro impegno per uno sviluppo coerente con le politiche europee.

70%

RACCOLTA
DIFFERENZIATA (MEDIA
NAZIONALE 67%)

1,5 mln

DI TONNELLATE DI CO_{2eq}
EVITATE DA PRODUZIONE DI
ENERGIA ECO-COMPATIBILE,
RACCOLTA DIFFERENZIATA
E RECUPERO DI MATERIA

601 GWhe

ENERGIA ELETTRICA
TOTALE PRODOTTA DA WTE,
DISCARICHE E
BIODIGESTORI FORSU

320 GWht

ENERGIA TERMICA
PRODOTTA DA WTE

SERVIZI

Il nostro modo di generare valore

Gestione integrata del rifiuto

Parole d'ordine: riduzione e valorizzazione. Attraverso la riduzione della produzione di rifiuti, noi di Iren operiamo per un minor impatto ambientale compatibile con uno sviluppo sostenibile dei territori.

Alla base del nostro sistema di raccolta dei rifiuti c'è un'attenzione speciale verso la prevenzione, la riduzione dei consumi e il riuso dei materiali. Nella raccolta dei rifiuti urbani ci occupiamo di intervenire nei nostri territori garantendo il trattamento di varie tipologie di rifiuti e operando con attrezzature innovative e progetti sperimentali, per aumentare la qualità del nostro lavoro.



552

COMUNI SERVITI

3.626

MEZZI WASTE PER LA
RACCOLTA RIFIUTI

2,8 mln

DI TONNELLATE
DI RIFIUTI URBANI
TRATTATI

Il presidio sull'intero ciclo di gestione dei rifiuti è garantito dalla presenza di un network societario diffuso sul territorio nazionale.

9

REGIONI SERVITE

25

SOCIETÀ ATTIVE NEI
SERVIZI DI RACCOLTA E
TRATTAMENTO RIFIUTI

RACCOLTA

Obiettivo primario delle attività di raccolta è l'aumento costante della percentuale di raccolta differenziata e il miglioramento della qualità del materiale da avviare a recupero, da un lato introducendo nuovi servizi di raccolta a domicilio e, dall'altro, sensibilizzando maggiormente i cittadini sulla tutela dell'ambiente e sulle buone pratiche di gestione dei rifiuti. Sviluppiamo e utilizziamo le nuove tecnologie per semplificare i conferimenti ai cittadini, migliorare la qualità del lavoro degli operatori e rendere le città servite più attrattive.

STOCCAGGIO E TRATTAMENTO

Tutte le attività di trattamento sono finalizzate al recupero di materia e alla salvaguardia ambientale: i rifiuti differenziati vengono inviati alle piattaforme autorizzate nella ricerca della migliore valorizzazione della risorsa rifiuto rientrando nel processo produttivo, i rifiuti urbani non recuperabili vengono inviati ai termovalorizzatori per il recupero di energia, mentre i rifiuti speciali sono smaltiti nel pieno rispetto della normativa vigente. Ogni fase del servizio viene monitorata, al fine di garantire la piena tracciabilità e verificabilità del rifiuto; a garanzia del cliente, dell'ambiente e della salute e sicurezza dei lavoratori.

VALORIZZAZIONE

Il recupero degli scarti e il loro reinserimento nel ciclo produttivo sono resi possibili grazie ai nostri impianti di valorizzazione attraverso cui diamo nuova vita a diverse risorse; dalla plastica alla frazione organica, passando per il recupero dei metalli preziosi da RAEE.

RECUPERO ENERGIA

La parte di rifiuti che non può essere recuperata viene trattata nei termovalorizzatori, impianti che, attraverso l'energia contenuta nei rifiuti producono energia elettrica e calore, chiudendo in sicurezza il ciclo dei rifiuti.

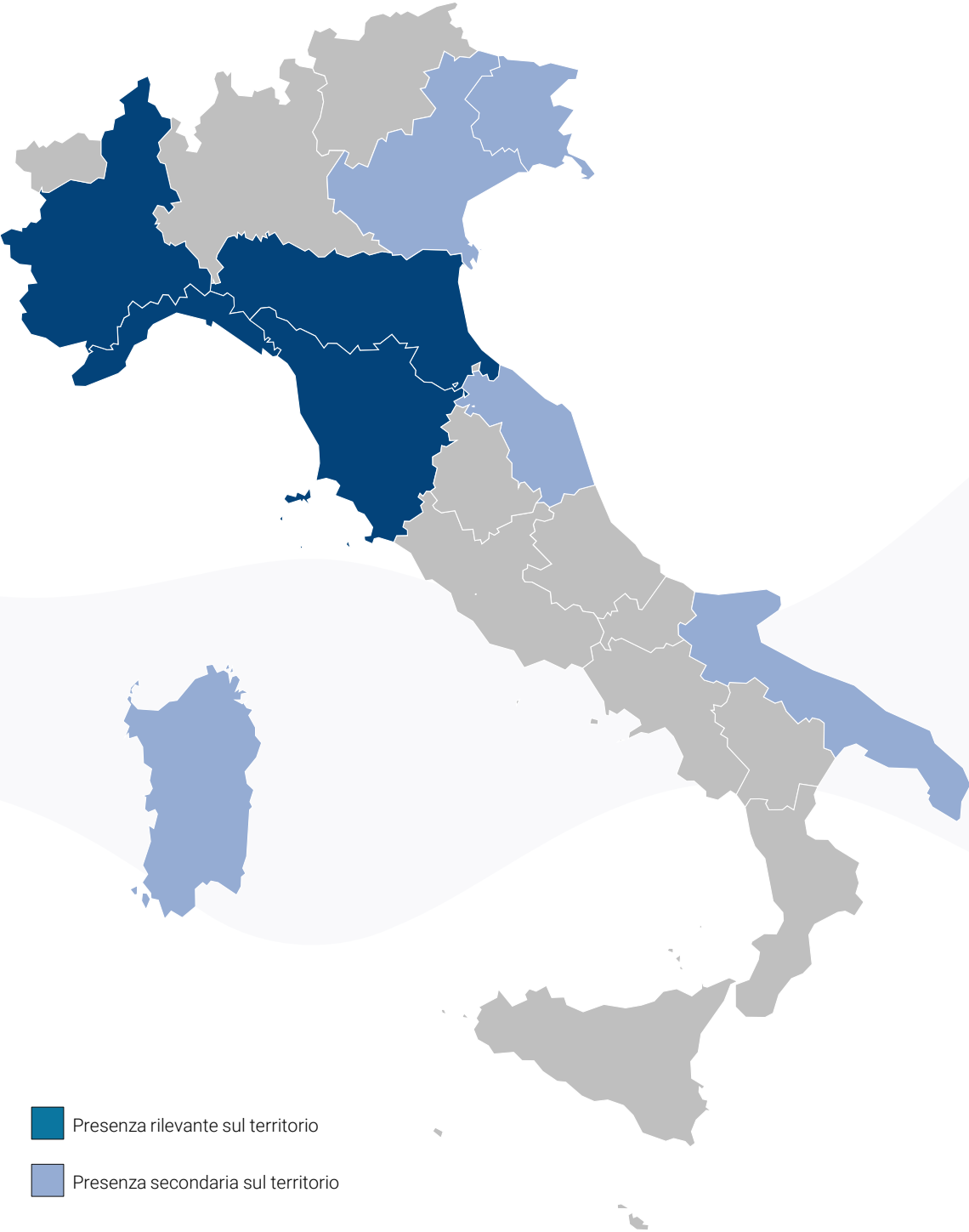
TERRITORIO

Il nostro territorio, la nostra ricchezza

Con Iren Ambiente estendiamo i nostri servizi nei territori in cui siamo presenti, raccontando una storia di cura del nostro ambiente e attenzione verso le persone.

Consideriamo le comunità locali una realtà da preservare e incentivare. Dedichiamo la nostra attenzione al territorio destinando una parte rilevante degli investimenti al suo sviluppo, per affrontare insieme la crescita delle economie locali.

Lavorare a stretto contatto con i cittadini è ciò che ci permette di disegnare soluzioni innovative per uno sviluppo sostenibile.



PIEMONTE

TORINO
[Icon: Building, Factory, Recycling, Person, Trash]

CUNEO
[Icon: Building, Recycling, Person, Trash]

VERCELLI
[Icon: Recycling, Trash]

NOVARA
[Icon: Trash]

ASTI
[Icon: Trash]

ALBA
[Icon: Trash]

LIGURIA

SAVONA
[Icon: Recycling]

LA SPEZIA
[Icon: Building, Trash]

GENOVA
[Icon: Trash]

IMPERIA
[Icon: Trash]

VENETO

ROVIGO
[Icon: Recycling]

FRIULI VENEZIA GIULIA

UDINE
[Icon: Recycling]

EMILIA ROMAGNA

PIACENZA
[Icon: Building, Factory, Recycling, Trash]

PARMA
[Icon: Building, Factory, Recycling, Trash]

REGGIO EMILIA
[Icon: Building, Recycling, Trash]

FERRARA
[Icon: Building]

MARCHE

ASCOLI PICENO
[Icon: Building]

PESARO
[Icon: Trash]

TOSCANA

AREZZO
[Icon: Building, Recycling, Trash]

FIRENZE
[Icon: Building]

GROSSETO
[Icon: Building, Recycling, Trash]

LIVORNO
[Icon: Trash]

SIENA
[Icon: Building, Recycling, Trash, Factory]

PUGLIA

TARANTO
[Icon: Building]

SARDEGNA

CAGLIARI
[Icon: Recycling]

NUORO
[Icon: Trash]

SASSARI
[Icon: Trash]

SUD SARDEGNA
[Icon: Trash]

DISCARICHE
ATTIVE

STOCCAGGIO,
TRATTAMENTO
E TMB

RECUPERO
ENERGIA

RECUPERO
MATERIA

RACCOLTA

PERSONE

Persone al servizio di altre persone

Valorizzare i nostri collaboratori è uno dei valori fondamentali, per crescere insieme come Gruppo.

Non solo risorse umane, ma un vero e proprio investimento strategico. Per costruire ogni giorno il domani sostenibile le persone sono un capitale fondamentale per Iren.

L'orizzonte valoriale del nostro piano assunzioni si muove in continuità con gli obiettivi del Piano industriale, con 4.400 nuovi ingressi nel periodo 2020-2024: un'opportunità concreta per operare nell'ambito dei green jobs, protagonisti di un'accelerazione significativa nel mondo professionale attuale e del futuro.



11.311
DIPENDENTI
SUL TERRITORIO
NAZIONALE



3.820
DIPENDENTI
IN SMART-WORKING

82%
DIPENDENTI COINVOLTI
IN ATTIVITÀ DI
FORMAZIONE



98%
DIPENDENTI A TEMPO
INDETERMINATO E
APPRENDISTATO

1.062
NUOVI ASSUNTI

53%
PRESENZE
FEMMINILI
NEL CDA IREN

INNOVAZIONE

Innoviamo il nostro territorio

Prevenire la produzione, aumentare i livelli di raccolta differenziata e riciclare i rifiuti sono obiettivi fondamentali delle politiche di gestione, perché consentono di ridurre i fabbisogni di smaltimento e quindi l'impatto ambientale complessivo.

A tal fine operiamo per migliorare la qualità della vita delle comunità in cui agiamo, attraverso la fornitura di servizi e la creazione di infrastrutture per arricchire e valorizzare il territorio. Grazie alle sinergie tra le diverse aree di business garantiamo il massimo impegno per ridurre l'impatto ambientale e sociale, per soddisfare le esigenze dei clienti e delle comunità.

Con Iren concorriamo allo sviluppo sostenibile in linea con gli Obiettivi delle Nazioni Unite (SDGs), integrando tale impegno nel nostro modello di business.

Investimenti, progetti e obiettivi

€ 204 mln

INVESTIMENTI
PREVISIONE 2025

1,2 mln

DI TONNELLATE DI
RIFIUTI A RECUPERO DI
MATERIA IN IMPIANTI
DEL GRUPPO
PREVISIONE 2025

70%

DI RACCOLTA
DIFFERENZIATA
PREVISIONE 2025



€ 170 mln
INVESTIMENTI 2024



Polo di riciclo delle Cortine

L'impianto di riciclo delle Cortine di Siena Ambiente (Asciano, SI), costruito nel 2002 e di recente oggetto di un importante intervento di revamping, è dotato delle più moderne tecnologie e di un sistema di trattamento delle raccolte differenziate tra i più avanzati e innovativi a livello nazionale.

I rifiuti derivanti dalla raccolta del multimateriale vengono trattati nella linea denominata Re-mat per poter ottimizzare e incrementare la qualità e quantità di materiali da avviare a riciclo. Alle Cortine, anche il flusso della parte indifferenziata viene gestito come miniera di risorse per estrarre plastica e metalli. Un contributo concreto all'economia circolare che produce benefici ambientali in termini di significativa riduzione di gas climalteranti.

Grazie alla sezione di digestione anaerobica, dai rifiuti organici provenienti da raccolta differenziata vengono prodotti 2.500.000 Nm³/anno di biometano da immettere in rete pari al fabbisogno annuo di 1.800 famiglie. Nell'impianto è installato anche un sistema di cattura dell'anidride carbonica che ha ottenuto, tra i pochi in Italia, la certificazione per usi alimentari della CO₂ estratta.

Il biodigestore presente nel polo impiantistico, a luglio 2025, ha vinto il primo premio dell'Ad & Biogas Industry Awards 2025" come miglior impianto al mondo nella categoria impianti superiori a 1 MW.

- Capacità autorizzata 41.000 t/a di frazione organica e verde, 25.000 t/a di multimateriale, 25.000 t/a di carta e cartone e 40.000 t/a di rifiuto indifferenziato
- Produzione biometano 2,5 mln Nm³/a
- Liquefazione e recupero CO₂ food grade 3.500 t/a
- Produzione di compost di qualità 12.000 t/a





Impianto di recupero di materiali da pannelli fotovoltaici esausti

L'impianto che Semia Green ha realizzato nell'area industriale del Comune di Rapolano Terme (SI), è autorizzato per il recupero di 9.000 tonnellate all'anno di pannelli fotovoltaici a fine vita.

L'impianto permette di recuperare materiali come alluminio, vetro, silicio e rame da avviare alle industrie del riciclo, configurandosi come uno degli impianti più innovativi per la gestione dei pannelli fotovoltaici a fine vita. Tutte le principali componenti dei pannelli sono avviate a riciclo o recupero. I materiali in uscita dall'impianto sono classificati come prodotti utili a ridurre il consumo di risorse naturali.

L'impianto, è dotato di tecnologia avanzata che garantisce il riciclo/recupero del 95% delle componenti che costituiscono i pannelli fotovoltaici. La tecnologia utilizzata non prevede trattamenti chimici o termici per cui l'attività non produce emissioni di alcun genere. La realizzazione dell'impianto prevede due fasi di sviluppo: nel 2025 è stata attivata una prima sezione di lavorazione e nel 2026 entrerà in funzione la seconda linea.



Quantità autorizzate

n. pannelli/anno	450.000
n. pannelli/giorno	1.500
tonnellate/anno	9.000

Percentuali di recupero

Vetro	60%
Alluminio	9%
Silicio	12%
Rame	1%
Plastica	13%
Totale	95%



RAEE: un impianto per il recupero dei metalli preziosi

Nel corso del 2025, il Gruppo Iren ha completato ed avviato, a Terranuova Bracciolini (AR), il primo impianto in Italia per il recupero, mediante idrometallurgia, di metalli preziosi da schede elettroniche provenienti da RAEE. La capacità di trattamento autorizzata è pari a 1.300 kg/giorno di schede elettroniche, che sono sottoposte ad un iniziale processo meccanico di distacco dei componenti metallici dalle schede, seguito da un processo chimico di estrazione selettiva ed affinazione dei singoli metalli di interesse.

I metalli recuperati sono oro, argento, palladio e rame. Il grado di purezza raggiunto consente ad Iren di reimmettere sul mercato i metalli come prodotti, con cessazione della loro qualifica iniziale di rifiuti, in quanto sono rispettati i criteri della procedura End of Waste. La produzione annuale attesa è di circa 40 kg di oro e 80 kg di argento, da destinare alle attività manifatturiere di lavorazione di accessori metallici per il settore dell'alta moda e alla produzione di gioielli, largamente presenti nel distretto industriale in cui l'impianto è collocato.

Il processo ha un impatto ambientale complessivo, in termini di CO₂ equivalente, pari a circa un terzo rispetto alle tecnologie alternative pirometallurgiche e rispetto all'attività estrattiva di miniera. La tecnologia idrometallurgica, a differenza di quella pirometallurgica, consente di realizzare impianti economicamente sostenibili anche su piccola scala. Di conseguenza, la possibilità di lavorare piccoli lotti di schede elettroniche in modo controllato garantisce la tracciabilità dell'intera filiera, dal RAEE di partenza fino al manufatto prodotto con i metalli preziosi riciclati.





Digitalizzazione servizi ambientali

La digitalizzazione non è solo tecnologia: è un nuovo modo di vivere e gestire i servizi ambientali, rendendoli più efficienti, sostenibili e al passo con il futuro del territorio.

Grazie ai device di campo come sensori, GPS tracker, antenne, tag e sistemi di computer a bordo, ogni attività viene monitorata e i dati raccolti diventano uno sguardo a 360° sul servizio permettendo di individuare criticità, intervenire tempestivamente e trasformare l'efficienza in un risultato tangibile.

L'analisi dei dati diventa la chiave per:

- ottimizzare percorsi e risorse,
- aumentare la puntualità,
- garantire standard qualitativi sempre più alti.

La Control Room Ambiente è il luogo dove i dati si trasformano in informazioni per le decisioni operative e strategiche. Un luogo in cui la tecnologia incontra la visione, per costruire servizi ambientali migliori, oggi e domani.



Una nuova elettronica al servizio del cittadino

Grazie all'esperienza di Iren Ambiente, in collaborazione con aziende leader nel settore dell'elettronica, è stata sviluppata una soluzione innovativa da applicare ai contenitori per renderli «intelligenti».

Queste elettroniche, dotate di tecnologia Bluetooth, dialogano con lo smartphone del cittadino, permettendone l'interattività. È inoltre garantito il monitoraggio puntuale dello stato del contenitore e dei conferimenti.



APP Iren Ambiente

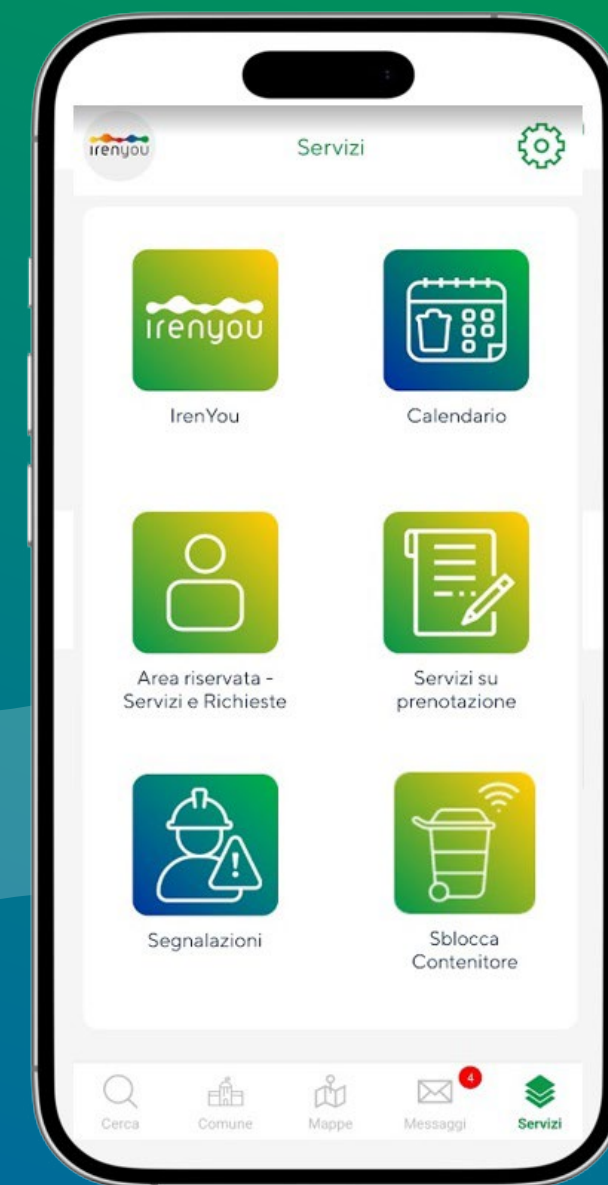
L'app di Iren Ambiente, disponibile su iOS e Android, è in continuo sviluppo per rendere più semplice e diretta l'interazione tra i cittadini e i servizi ambientali del proprio Comune.

Oltre a consultare i modelli di raccolta e i calendari aggiornati per la propria zona, l'app permette di ricevere notifiche personalizzate, promemoria e aggiornamenti in tempo reale, così da essere sempre informati sulle variazioni del servizio.

Tramite l'app puoi interagire attivamente prenotando il ritiro ingombranti e inviando segnalazioni ambientali.

Puoi imparare come differenziare correttamente i rifiuti e ricevere istruzioni precise sul conferimento.

Ma la vera novità è la card dematerializzata: una tessera virtuale sempre a portata di smartphone, che consente di aprire i contenitori via Bluetooth, associata al profilo utente o utilizzabile anche tramite delega. Un'unica soluzione digitale, pratica e sicura, che, rafforza il dialogo e la collaborazione tra cittadino e Iren.





I.Blu

I.BLU è un punto di riferimento in Italia nel settore del riciclo degli imballaggi plastici post-consumo. Da oltre trent'anni opera con competenza e affidabilità nella attività di selezione e riciclo insieme ai principali consorzi di filiera. È specializzata nel recupero degli imballaggi flessibili e multistrato, tra i materiali più difficili da riciclare, che valorizza e restituisce all'industria come materia prima seconda.

350K ton/anno
CAPACITÀ
DI SELEZIONE

150K ton/anno
CAPACITÀ
DI RICICLO

BLUPOLYMER®

Granulo riciclato a base di poliolefine, conforme alla norma UNI 10667-16, adatto allo stampaggio a iniezione, estrusione e compounding. Si impiega per realizzare arredo urbano, pallet, sistemi di isolamento e asfalti ad alte prestazioni.

BLUAIR®

Materia prima riciclata, conforme alla UNI 10667-17, pensata come sostituto del carbone nei processi metallurgici e siderurgici. Funziona come agente riducente, migliora l'efficienza, riduce emissioni di CO₂ e sostiene la decarbonizzazione delle industrie "hard to abate".

BLU-C®

Materia prima seconda, conforme alla norma UNI 10667-18, utilizzata nei processi di riciclo chimico come feedstock per pirolisi e gassificazione, permette di produrre polimeri circolari con prestazioni equivalenti a quelli vergini.



Iren fonde **sviluppo e sostenibilità** in un valore unico, con l'obiettivo di **migliorare la qualità della vita delle persone.**



Scopri di più sul nostro
sito di gruppo





www.gruppoiren.it