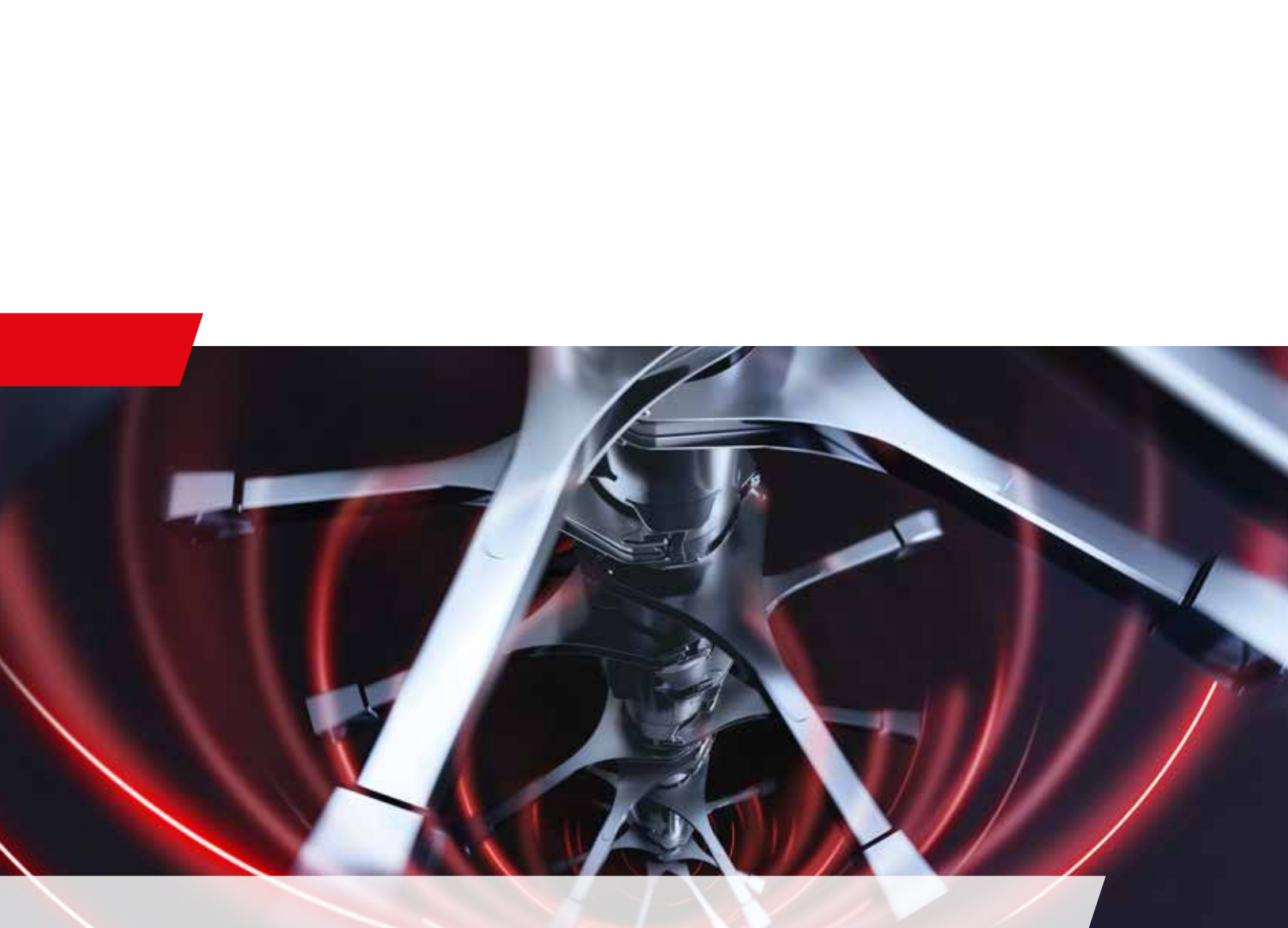




INGEGNERIA AMBIENTALE ED ENERGETICA THÖNI

DIGESTIONE A SECCO TTV

TECNOLOGIA BIOGAS SMART

- Massima robustezza e tolleranza alle impurità
- Tecnologia all'avanguardia con agitatore ad alte prestazioni
- Capacità di trattamento fino a 60.000 t /a con un solo digestore
- Stabilità del processo e massima resa di gas
- Concezione modulare dell'impianto
- Dimensioni del digestore: 1.050 m³ – 3.850 m³



ENERGIA DAI RIFIUTI

LA CHIUSURA DEL CERCHIO

Il biogas generato dai rifiuti è un fattore indispensabile dell'economia circolare moderna e dei relativi obiettivi climatici legati alla transizione energetica e della mobilità.

Ed è qui che entriamo in gioco noi: il concetto progettuale degli impianti Thöni si basa sul massimo sfruttamento del potenziale energetico dei rifiuti organici e sul recupero dei prodotti della digestione nel ciclo ecologico.

IL DIGESTORE TTV

L'elemento chiave della fermentazione a secco Thöni è il digestore plug flow TTV, un impianto particolarmente adatto ai rifiuti organici con un alto contenuto di impurità. Componenti fondamentali come il fondo del digestore riscaldato e privo di zone di sedimentazione e l'agitatore a pale più robusto e potente del settore, sono brevettati.

L'agitatore a pale TTV Thöni si distingue in particolare per consentire la digestione uniforme e costante di substrati non omogenei. Il substrato, durante il processo, viene omogeneizzato dall'agitatore a lenta rotazione, che assicura così un'elevata resa di biogas. La speciale conformazione delle pale impedisce la sedimentazione e favorisce uno scarico omogeneo e sicuro in uscita dal digestore.



SVILUPPO E PROGETTAZIONE
DI IMPIANTI COMPLETI

PRODUZIONE PROPRIA DEI
COMPONENTI ESSENZIALI

REALIZZAZIONE, MONTAGGIO
E MESSA IN SERVIZIO

TRATTAMENTO DEL DIGESTATO

Il digestato in uscita, con differente tenore di sostanza secca a seconda del processo, può essere disidratato tramite presse a vite Thöni. Con questo trattamento si ricavano un fertilizzante liquido di alta qualità per impieghi agricoli e una frazione compostabile.

Il digestato solido può essere in seguito trasformato in prezioso compost nei moduli di digestione aerobica Thöni.

COMPETENZA TECNOLOGICA PER SOLUZIONI GLOBALI

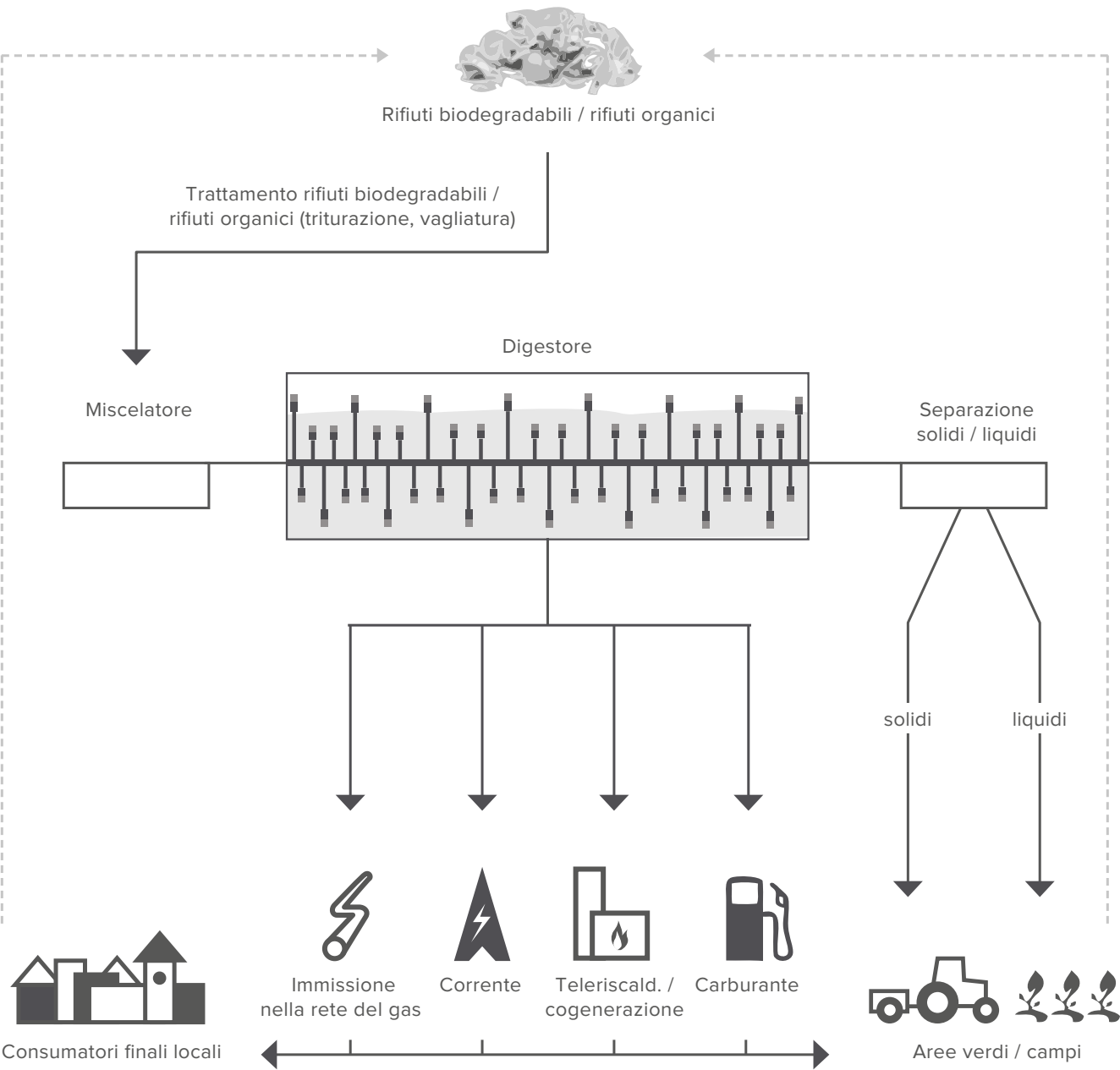
Il know-how Thöni non si esaurisce con la digestione: le soluzioni integrate ad alto contenuto tecnologico Thöni vantano oltre 30 anni di esperienza nella progettazione, realizzazione e messa in funzione degli impianti. In qualità di fornitore globale, Thöni fornisce anche soluzioni chiavi in mano, dal trattamento dei rifiuti al recupero del biogas. Un team altamente qualificato di esperti consiglia e accompagna i clienti dalla fase iniziale alla messa in servizio dell'impianto.

IN ALTERNATIVA SONO
DISPONIBILI ANCHE
SOLUZIONI SENZA
ACQUE REFLUE.



CICLO ECOLOGICO

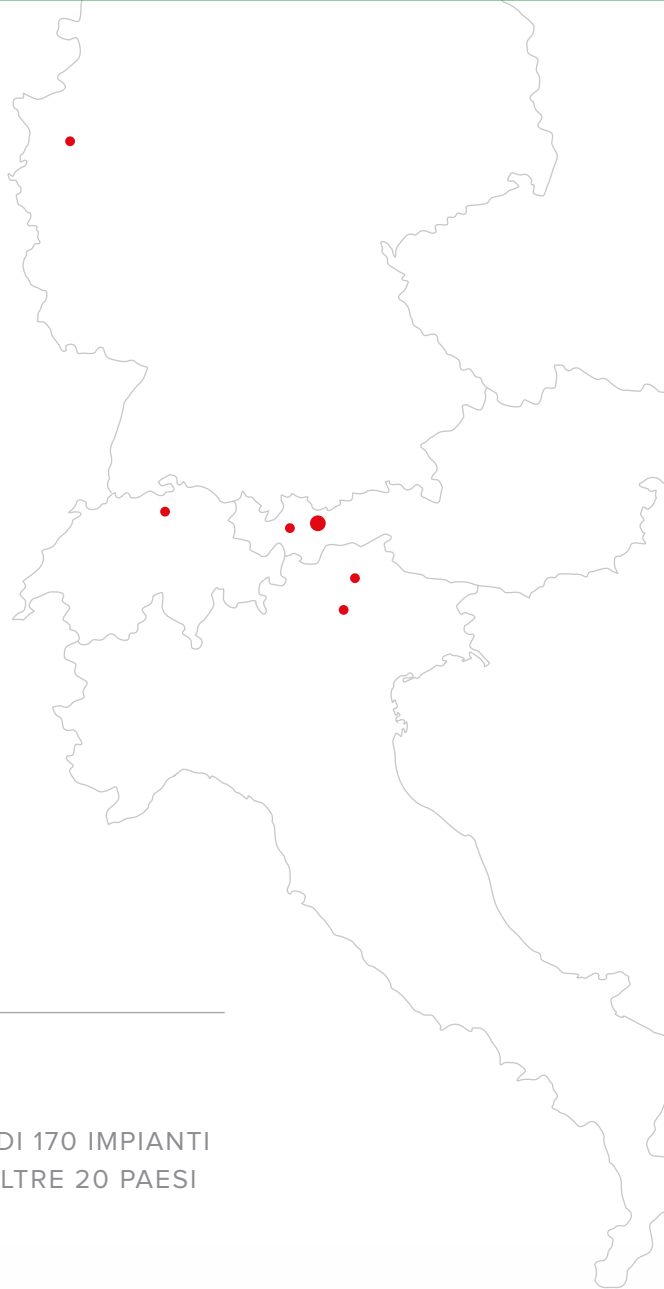
Nei rifiuti si cela un enorme potenziale energetico. L'ingegneria ambientale ed energetica Thöni sfrutta questo potenziale per restituire alla società energia pulita e preziose sostanze nel ciclo ecologico.



Certificazioni: ISO 9001, ISO 14001

INGEGNERIA AMBIENTALE ED ENERGETICA THÖNI

Sviluppiamo, realizziamo e gestiamo impianti di biogas da più di 30 anni. Per sfruttare i rifiuti organici e le biomasse come fonti di energia rinnovabile, progettiamo soluzioni integrate innovative in tutto il mondo. Il nostro team vi consiglia e vi segue dalla fase di progettazione fino alla completa messa in servizio dell'impianto di biogas.



UNA SOLIDA AZIENDA
FAMILIARE INDIPENDENTE



PIÙ DI 170 IMPIANTI
IN OLTRE 20 PAESI



PRODUZIONE DEI
COMPONENTI ESSENZIALI



UN TEAM DI ESPERTI
ALTAMENTE QUALIFICATI



SERVIZIO COMPLETO
DALLA PROGETTAZIONE
ALLA MESSA IN SERVIZIO



THÖNI CARE PER
IL PERFETTO ESERCIZIO
DELL'IMPIANTO



Thöni Industriebetriebe GmbH
Obermarktstraße 48
6410 Telfs / Tirol / Austria

T. +43 5262 6903-0
office@thoeni.com

www.thoeni.com

Sono possibili modifiche tecniche, errori di stampa e di testo. / © Thöni Industriebetriebe GmbH / 2024