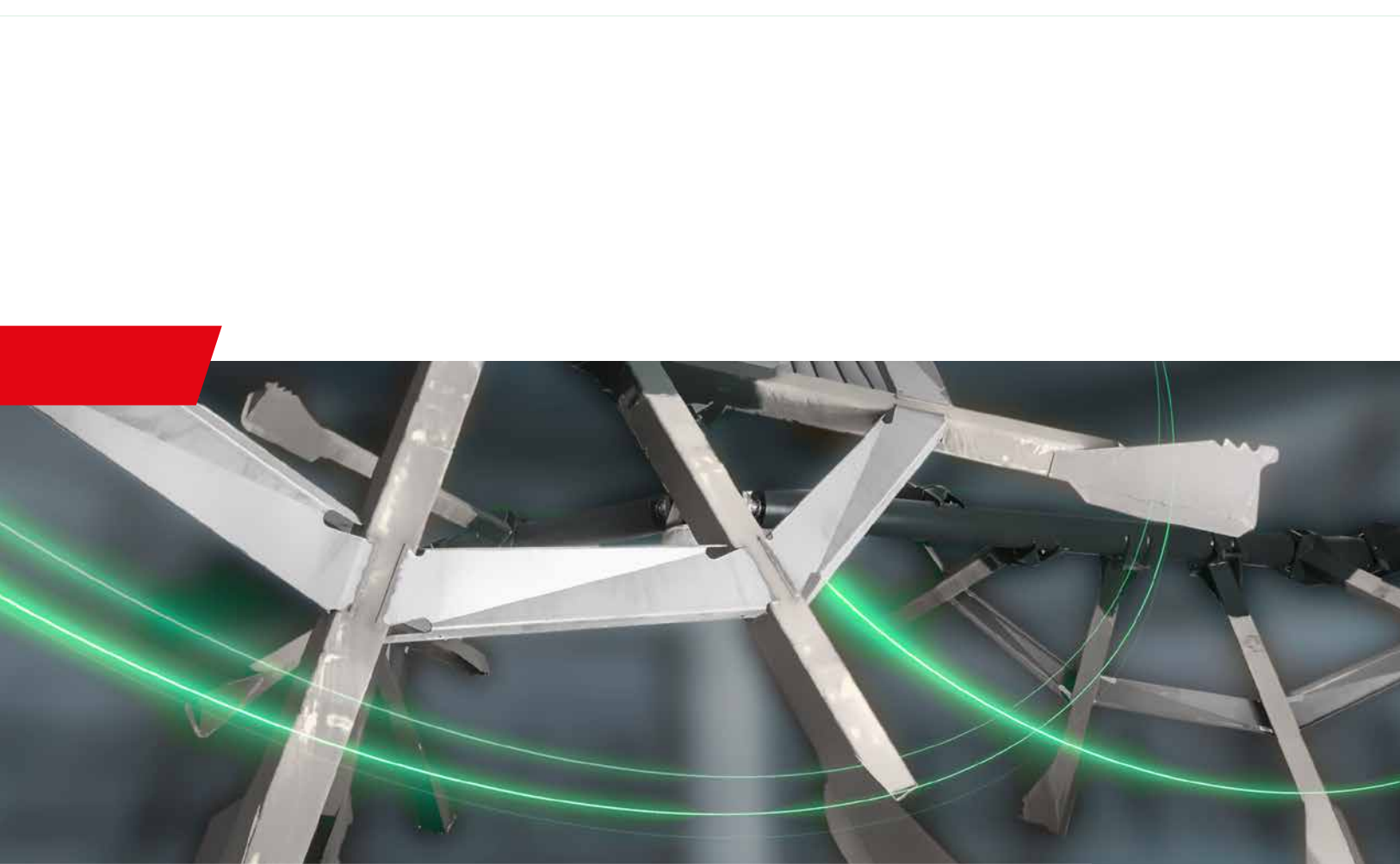


A photograph of industrial machinery, likely a conveyor system or sorting equipment, with several green laser lines intersecting across the scene. The machinery consists of metal frames and rollers. A red rectangular graphic element is located in the top left corner of the image.

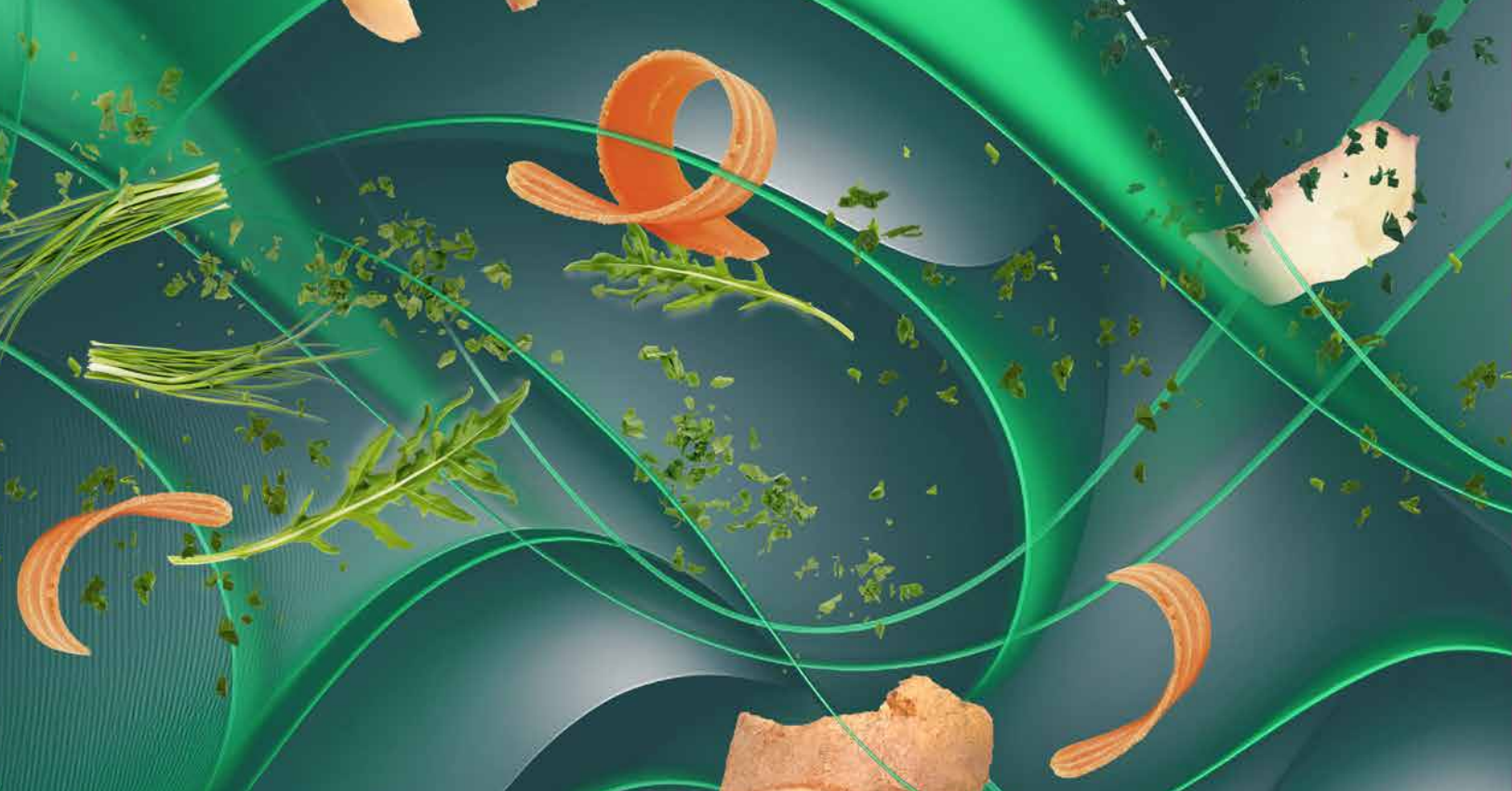
INGEGNERIA AMBIENTALE ED ENERGETICA THÖNI

DIGESTIONE A UMIDO TNV SEMI DRY

MASSIMA RESA DI GAS



- Trattamento di biomasse con tenore elevato di sostanza secca
- Flessibilità nei sistemi di carico
- Miscelazione ottimale anche con densità elevata del substrato
- Elevata degradazione dei substrati
- Massima produzione di energia
- Bassi oneri di manutenzione



PREZIOSA ENERGIA VERDE

TECNOLOGIA AFFIDABILE E INNOVATIVA

Il sistema di digestione a umido TNV Semi Dry Thöni si distingue per l'elevata flessibilità nell'uso di materiali organici in ingresso ad alto tenore di sostanza secca e con basso contenuto di impurità.

Il cuore pulsante di questi impianti di digestione è il digestore TNV Thöni, che viene riempito continuamente di sostanze liquide e solide mediante gli idonei sistemi di caricamento. Gli agitatori a pale a rotazione lenta miscelano il substrato in modo ottimale, consentendo così un'elevata resa di biogas.

TRATTAMENTO E SISTEMI DI CARICAMENTO

Dopo il conferimento, le biomasse vengono triturate, liberate dalle impurità e trasferite in uno stoccaggio intermedio, in cui vengono miscelate e omogeneizzate. Da lì, la miscela liquida pretrattata viene pompata nel digestore.

Il caricamento di matrici solide nel digestore avviene attraverso il modulo di carico dei materiali solidi TNV Thöni. Le quantità di substrato richieste vengono quindi dosate nel digestore in modo completamente automatico tramite un sistema di pesatura integrato, mediante coclee di alimentazione.



ELEVATA FLESSIBILITÀ
NELL'USO DI SUBSTRATI
ORGANICI AD ALTO TENORE
DI SOSTANZA SECCA

TECNOLOGIA DI POMPAGGIO E RISCALDAMENTO

Nel container tecnico Thöni, o in una struttura adiacente, si trovano sia la stazione di pompaggio centralizzata che il sistema di distribuzione del calore e la sala quadri elettrici.

La stazione di pompaggio mette in comunicazione tutte le vasche, garantendo la massima flessibilità all'impianto, poiché consente di pompare i substrati indifferentemente tra una vasca e l'altra, risparmiando energia, tempo e denaro.

Il riscaldamento del digestore è un sistema realizzato con molteplici circuiti termici indipendenti, che garantisce la distribuzione ideale, uniforme ed efficiente, del calore.

AGITATORE A PALE TNV

L'agitatore brevettato TNV Thöni è ideale per miscelare in modo efficiente i più diversi substrati organici ad alto tenore di sostanza secca.

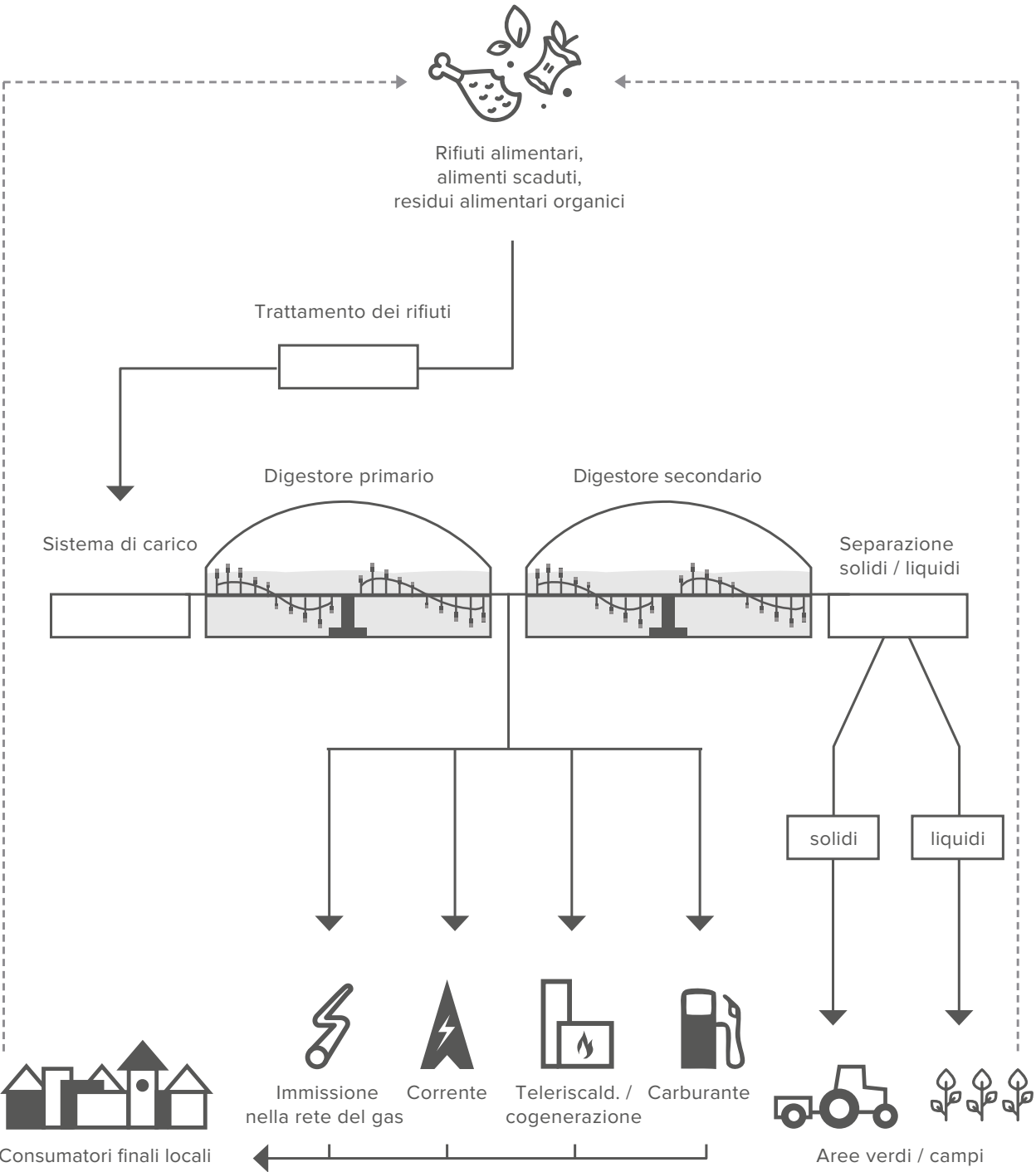
Le pale appositamente progettate omogeneizzano il materiale e lo mantengono in movimento, in modo tale che le impurità pesanti non si depositino sul fondo del digestore e le potenziali particelle sospese non vadano a formare strati galleggianti. L'efficiente capacità di miscelazione permette di ottimizzare le quantità di substrati in ingresso e fornisce allo stesso tempo un rendimento elevato di biogas.

GLI AGITATORI A PALE
TNV ASSICURANO
LA MISCELAZIONE
OTTIMALE DEL
SUBSTRATO.



CICLO ECOLOGICO

Sottoprodotti agricoli e residui organici, come rifiuti alimentari e alimenti scaduti, sono fonti potenziali di energia da cui ricaviamo bioenergia e fertilizzanti.



Certificazioni: ISO 9001, ISO 14001

INGEGNERIA AMBIENTALE ED ENERGETICA THÖNI

Sviluppiamo, realizziamo e gestiamo impianti di biogas da più di 30 anni. Per sfruttare i rifiuti organici e le biomasse come fonti di energia rinnovabile, progettiamo soluzioni integrate innovative in tutto il mondo. Il nostro team vi consiglia e vi segue dalla fase di progettazione fino alla completa messa in servizio dell'impianto di biogas.

30 ANNI DI ESPERIENZA NELLA PROGETTAZIONE
DI IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI



UNA SOLIDA AZIENDA
FAMILIARE INDIPENDENTE



PIÙ DI 170 IMPIANTI
IN OLTRE 20 PAESI



PRODUZIONE DEI
COMPONENTI ESSENZIALI



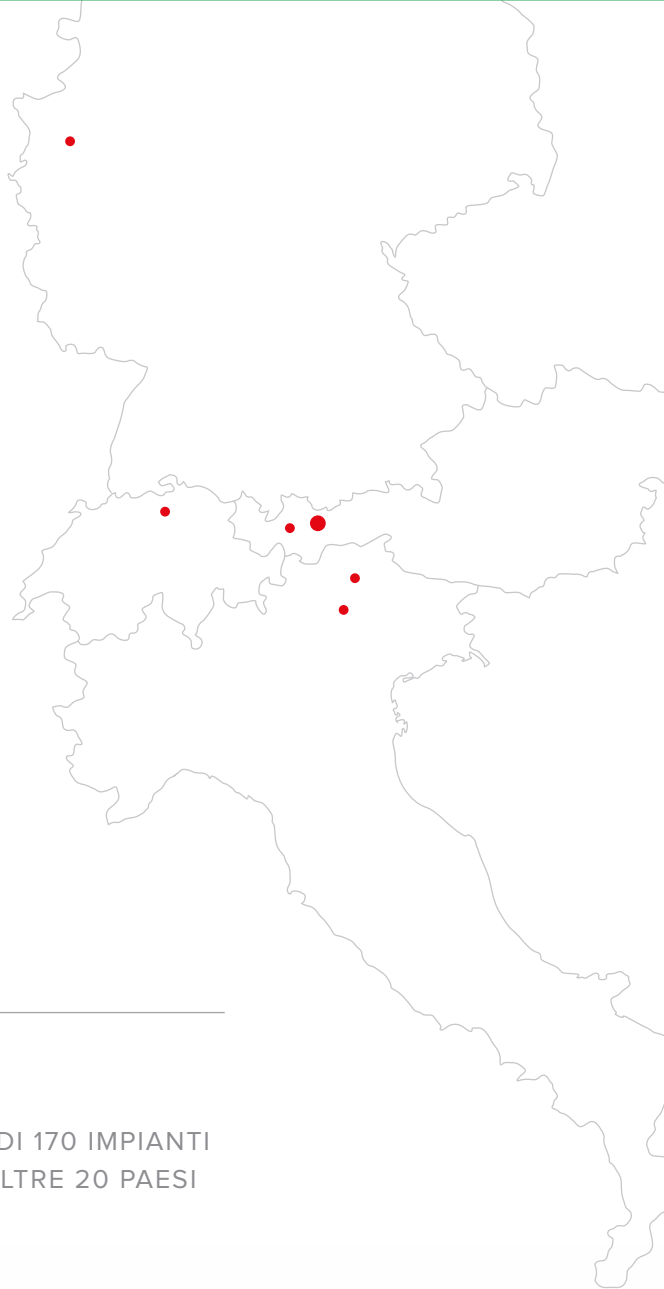
UN TEAM DI ESPERTI
ALTAMENTE QUALIFICATI



SERVIZIO COMPLETO
DALLA PROGETTAZIONE
ALLA MESSA IN SERVIZIO



THÖNI CARE PER
IL PERFETTO ESERCIZIO
DELL'IMPIANTO





Thöni Industriebetriebe GmbH
Obermarktstraße 48
6410 Telfs / Tirol / Austria

T. +43 5262 6903-0
office@thoeni.com

www.thoeni.com

Sono possibili modifiche tecniche, errori di stampa e di testo. / © Thöni Industriebetriebe GmbH / 2024