



Heizomat®

Impianti di riscaldamento innovativi per:

- » **Cippato di legno**
- » **Pellet**
- » **Trucioli**

caldaie 4 e 5 stelle EN 303-5 classe 5
adatto per Conto Termico, certificati bianchi, bonus edilizia

QUALITÀ DALLA GERMANIA DAL 1982



Energia nel ciclo della natura

Nel 1982 Robert Bloos realizzò la prima coclea di estrazione per cippato. L'idea di base era di usare il legno dal proprio bosco per il riscaldamento con lo stesso comfort dei combustibili fossili.

Oggi produciamo prodotti che ruotano intorno al cippato in due siti in Baviera. La nostra attività principale sono i nostri impianti di riscaldamento a cippato con oltre 35.000 impianti installati in più di 29 Paesi. Cippatrici, sistemi di carico per depositi del cippato, sistemi di trasporto del cippato, pinze prensili e solar tracker innovativi completano il nostro programma.

Siamo convinti che il riscaldamento con cippato continui a essere l'alternativa più economica rispetto ai vettori energetici fossili. Grazie a un'economia forestale sostenibile, la messa a dimora di alberi a crescita rapida nelle piantagioni, in corrispondenza di ruscelli, ai margini di campi e strade, possiamo creare anche in futuro energia economica.



HSK-A Anno di costruzione 1986



Azienda di famiglia dal 1982



Grandi impianti dal 1990

Noi rivoluzioniamo il riscaldamento con cippato e pellet!

Numerose invenzioni Heizomat oggi rappresentano lo standard nel settore.

Pietre miliari:

- | | |
|------|---|
| 1982 | Viene montata la prima "Heizomat" |
| 1983 | Braccio articolato d. 5m |
| 1984 | Valvola stellare per prevenire il ritorno di fiamma |
| 1987 | Rimozione automatica della cenere |
| 1989 | Si costruisce la prima cippatrice |
| 1990 | Caldaie fino a 800 kW |
| 1992 | Cippatrici a caricamento gru |
| 1995 | Lambda - Control |
| 1996 | Pulizia automatica dello scambiatore di calore |
| 1997 | Accensione automatica |
| 1998 | Comando a base di microchip |
| 2000 | Estrazione cenere a catena |
| 2003 | Canale romboidale |
| 2004 | Pinza forestale Heizogreif |
| 2005 | Chipper Truck HM 14-800 KL |
| 2005 | Touch Control per comandare la caldaia |
| 2006 | Estrattore con propulsione separata |
| 2008 | Visualizzazione da remoto |
| 2010 | Carico a fondo scorrevole |
| 2010 | Guida parallela |
| 2011 | Carico silo verticale |
| 2012 | Quadro Siemens-Simatic |
| 2014 | Riscaldamento per cappanone ad aria |
| 2015 | Estrazione a catena |
| 2015 | Systemmanager |
| 2016 | Heizotruck |
| 2017 | Sensore ultrasuono |
| 2018 | Gestione teleriscaldamento |
| 2019 | 400 L contenitore della cenere |
| 2020 | brevetto Spazzole per pulizia registro |
| 2021 | Controllo industriale TP20 |
| 2022 | Gestore di calore locale TP20 |

Stabilimento di Maicha



Ufficio:

- Amministrazione
- Vendita
- Costruzione
- Organizzazione del Lavoro
- Sviluppo
- Programmazione del software
- Logistica
- Servizio clienti

Produzione:

- Laboratorio didattico (21 apprendisti)
- Costruzione di quadri elettrici
- Montaggio finale cippatrici
- Lavorazione metallo
- Reparto di verniciatura
- Reparto di saldatura delle coclee
- Produzione di canali
- Produzione di rivestimenti
- Costruzioni speciali
- Torneria
- Spedizione
- Taglio Laser
- Reparto di lavaggio
- Riparazione cippatrici

Area di produzione:

13.000 m²

Numero di collaboratori:

ca. 180



Costruzione del quadro elettrico



Laboratorio di formazione



Assemblaggio finale cippatore



Grande esposizione con 3.500 m²



Laser a tubo



costruzione di cippatrici



21.000 m² di area di produzione



Produzione di caldaie

Produzione:

- Costruzione della caldaia
- Costruzione di cippatrici
- Taglio acciaio
- Taglio tubi con Laser
- Costruzione stampi e refrattari caldaie
- Fabbricazione del rivestimento
- Produzione di piccole parti

Banco prova conforme a TÜV

Di area di produzione:

21.000 m²

Numero di collaboratori:

ca. 120

Caldaia a cippato HSK-RA

Gamma di potenza:

25 - 200 kW

Combustibile:

materiale cippato misto EN 17225-4
A1/P45 M30, DIN+ pellet, trucioli

Camera di combustione:

spessore della parete 6 mm, muratura
con pregiate pietre refrattarie

Scambiatore di calore:

spessore della parete 6,3 mm, tubi
bollitori privi di saldature, installato
orizzontalmente, coclea di pulizia di
grandi dimensioni con un diametro di
200 mm

Condotti per il fumo orizzontali:

Grazie ai condotti orizzontali viene
creata una spinta ascensionale natu-
rale che consente di ridurre il fabbisog-
no di elettricità e migliorare la resa
termica. Grazie alle robuste coclee di
pulizia, trafilate in acciaio spesso 8
mm, la pulizia scambiatore è pressoc-
ché senza manutenzione! Le coclee di
pulizia assicurano un'elevata efficien-
za mantenendo le temperature del
gas di scarico a livelli minimi.

Estrazione automatica delle ceneri:

la cenere nella griglia viene estratta
tramite il sistema di rimozione ceneri
sopra la griglia di ghisa, la pulizia
degli scambiatori di calore avviene
tramite coclee

Contentitore della cenere:

a scelta 40 l, 240 l, 400 l o 900 l

Isolamento:

80 mm

Accensione a perno incandescente:

Operazione di accensione tramite
robusto perno incandescente. Resi-
stente alla cenere, alla ruggine e ai
gas combusti di ritorno. A risparmio
energetico, per ogni accensione solo
circa 0,15 kWh!



Ingombro ridotto

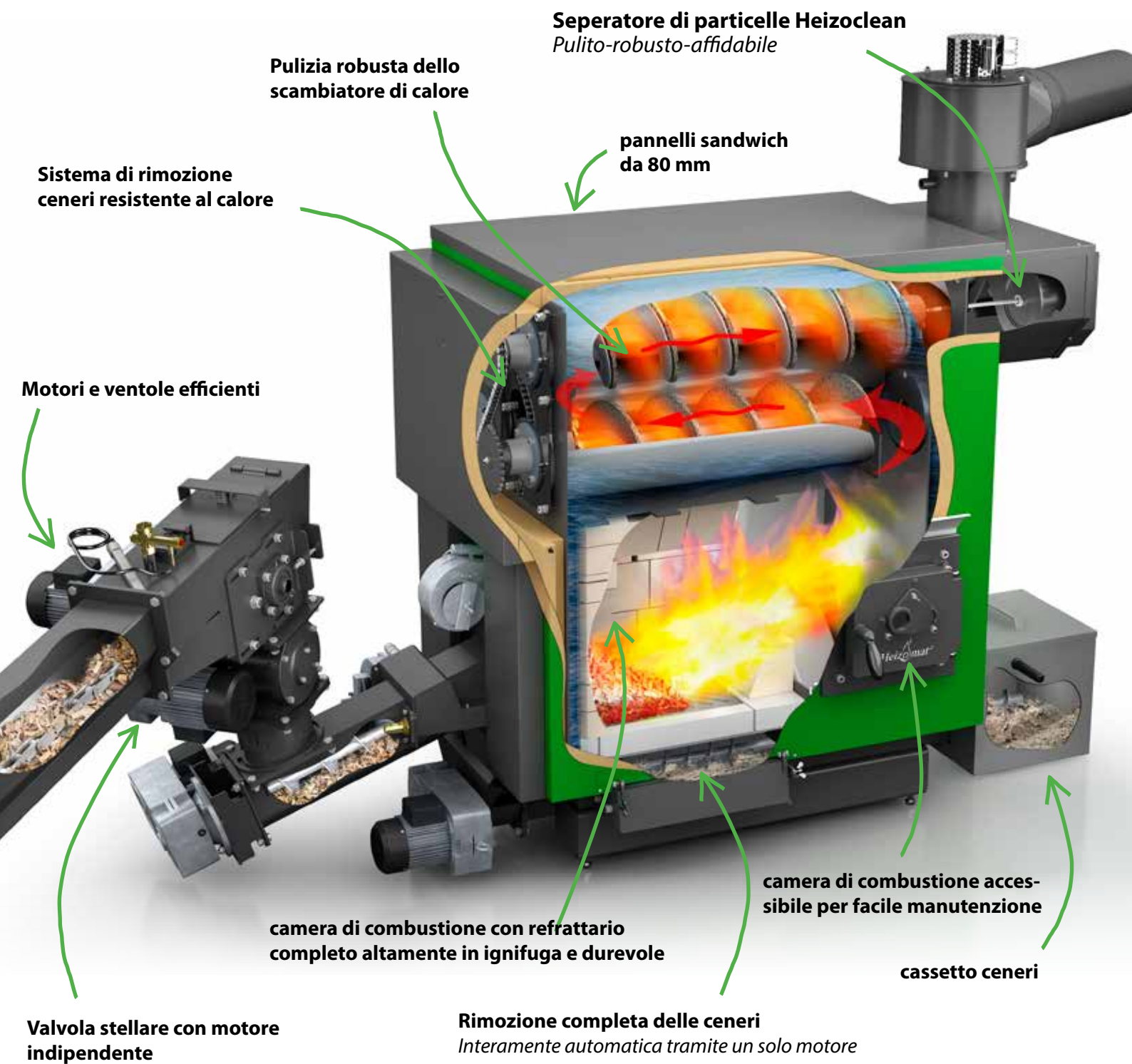


Rimozione ceneri automatica dalla camera di combustione



*Unità di azionamento robusta della pulizia automatica dello
scambiatore di calore*

PUNTI TECNICI SALIENTI



Caldaia a biomassa RHK-AK

Gamma di potenza:

30 - 990 kW

Combustibile:

materiale cippato misto EN 17225-4
A1/P45 M30, DIN+ pellet

Camera di combustione:

spessore della parete 8 mm, muratura a forma di cuore in cemento refrattario resistente

Scambiatore di calore:

spessore della parete 6,3 mm, tubi bollitori privi di saldature, installato orizzontalmente, coclea di pulizia di grandi dimensioni con un diametro di 200 mm

Condotti per il fumo orizzontali:

Grazie ai condotti orizzontali viene creata una spinta ascensionale naturale che consente di ridurre il fabbisogno di elettricità e migliorare la resa termica. Grazie alle robuste coclee di pulizia, trafilate in acciaio spesso 8 mm, la pulizia scambiatore è pressoché senza manutenzione! Le coclee di pulizia assicurano un'elevata efficienza mantenendo le temperature del gas di scarico a livelli minimi.

Estrazione automatica delle ceneri:

la cenere nella griglia viene estratta tramite una catena di asportazione ceneri, la pulizia degli scambiatori di calore avviene tramite coclee

Contenitore della cenere:

a scelta 40 l, 240 l, 400 l o 900 l

Isolamento:

pannelli sandwich da 80 mm

Accensione a perno**incandescente:**

Operazione di accensione tramite robusto perno incandescente. Resistente alla cenere, alla ruggine e ai gas combusti di ritorno. A risparmio energetico, per ogni accensione circa 0,15 kWh!



Rivestimento che facilita la manutenzione

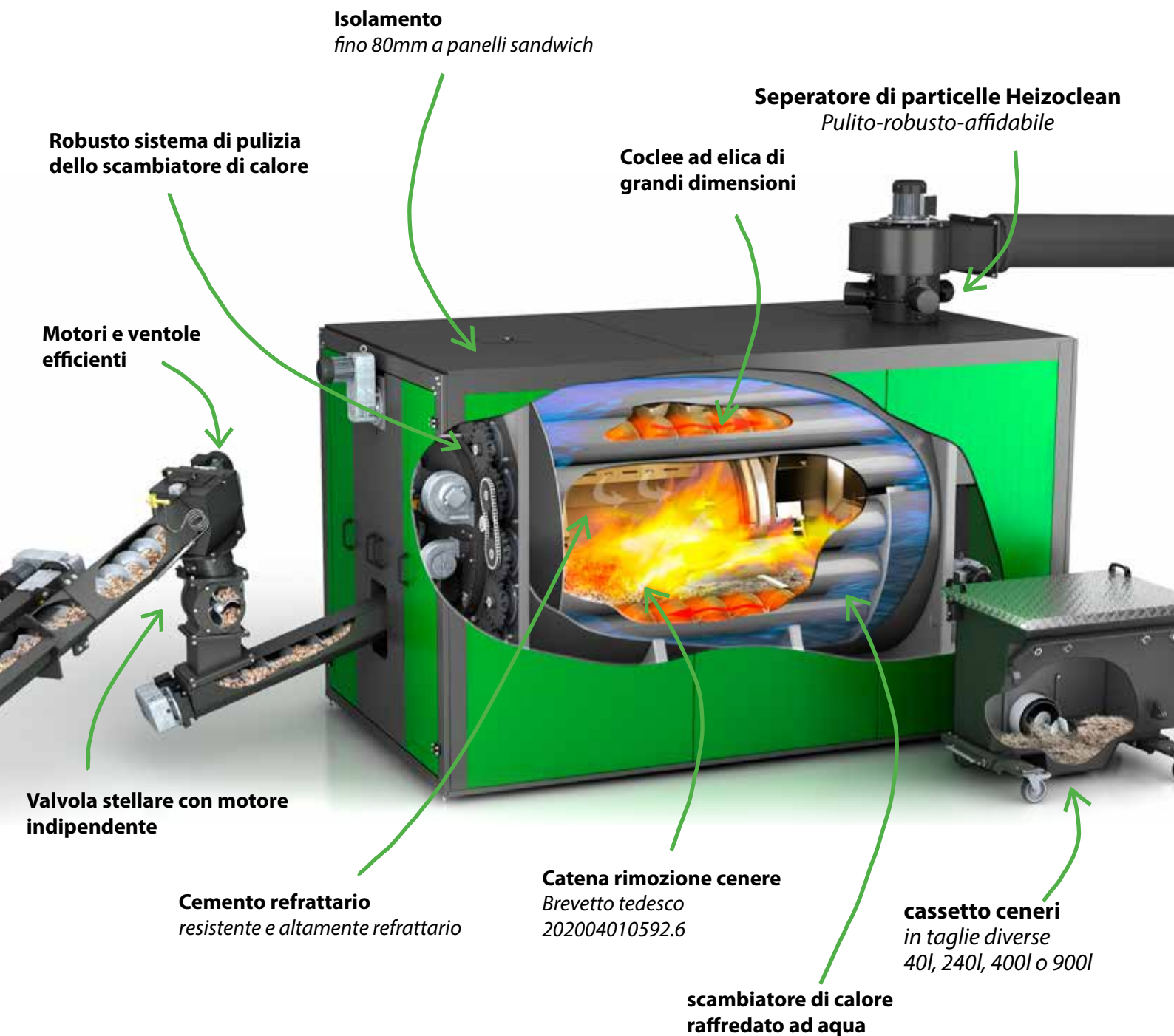


Camera di combustione con i migliori valori di emissione



Robusto sistema di pulizia automatica dello scambiatore di calore

PUNTI TECNICI SALIENTI



Tecnologia d'avanguardia

Tecnologia d'estrazione

Braccio articolato:

Robusto braccio fresa per volumi da Ø 1 m fino a 6 m, precaricato con catena e molla armata. Non è necessario alcun doppio fondo. Sono possibili altezze di caricamento fino a 10 m!

Estrattore parallelo:

Svuotamento circolare del deposito combinato! Nessuna oscillazione dei bracci della fresa, nessuna sollecitazione delle articolazioni e delle giunzioni. - Brevetto -

Riduttore del deposito:

Riduttore con coppia conica appositamente chiuso a tenuta con coppia trasmissibile pari a 5.000 Nm. Totale assenza di manutenzione, installato in un corpo in ghisa impermeabile all'acqua.

Coclea di estrazione:

Coclea di estrazione su albero pieno di 50 mm. Trasporto senza problemi grazie alla geometria di allentamento.

Valvola stellare a 4 sezioni:

Efficace protezione contro il ritorno di fiamma con pareti a taglio collaudate dal TÜV! Grazie ai 4 sezioni non sussiste pressoché alcuna possibilità che rimangano incastrati chiodi ecc. Lama affilata che effettua un taglio agevole, inserita in un robusto corpo di ghisa.

Trasportatore trasversale a catena:

Per un'installazione orizzontale o ribassata dell'estrazione a braccio articolato del cippato. L'azionamento del trasportatore trasversale a catena avviene tramite il motore della coclea di estrazione ovv. tramite catena.

Trasporto di cippato di tipologia A1-A2-B1 fino a dimensioni P45.

Estrazione con cambio direzione a catena



Riduttore del deposito - il nucleo centrale



Multiciclone - Per i migliori valori di emissione



La valvola stellare a quattro sezioni con motore indipendente assicura la massima coppia e una forza di taglio elevatissima.



Heizoclean EF185



Estrazione a catena - Brevetto -



Contenitori per la cenere

40 Litri



240 Litri

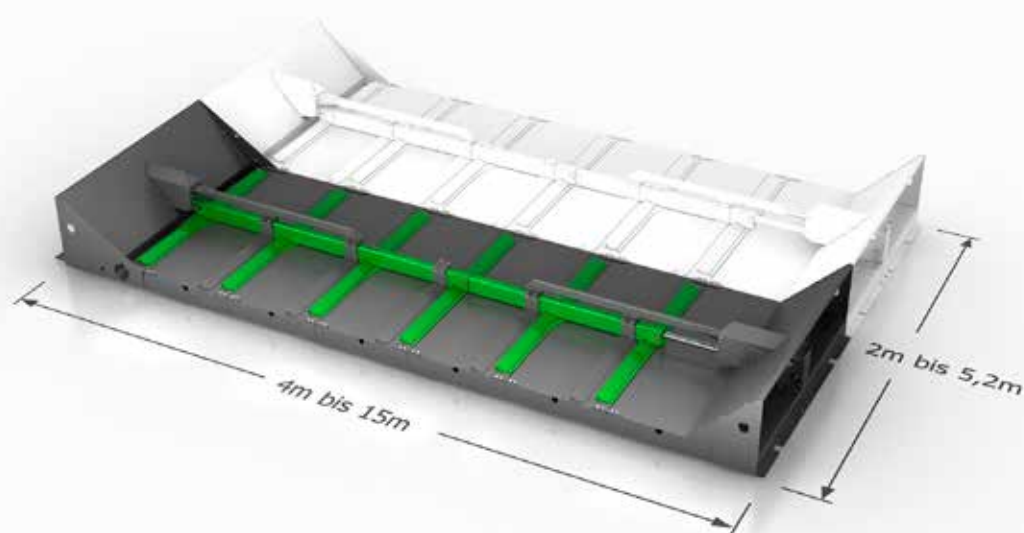
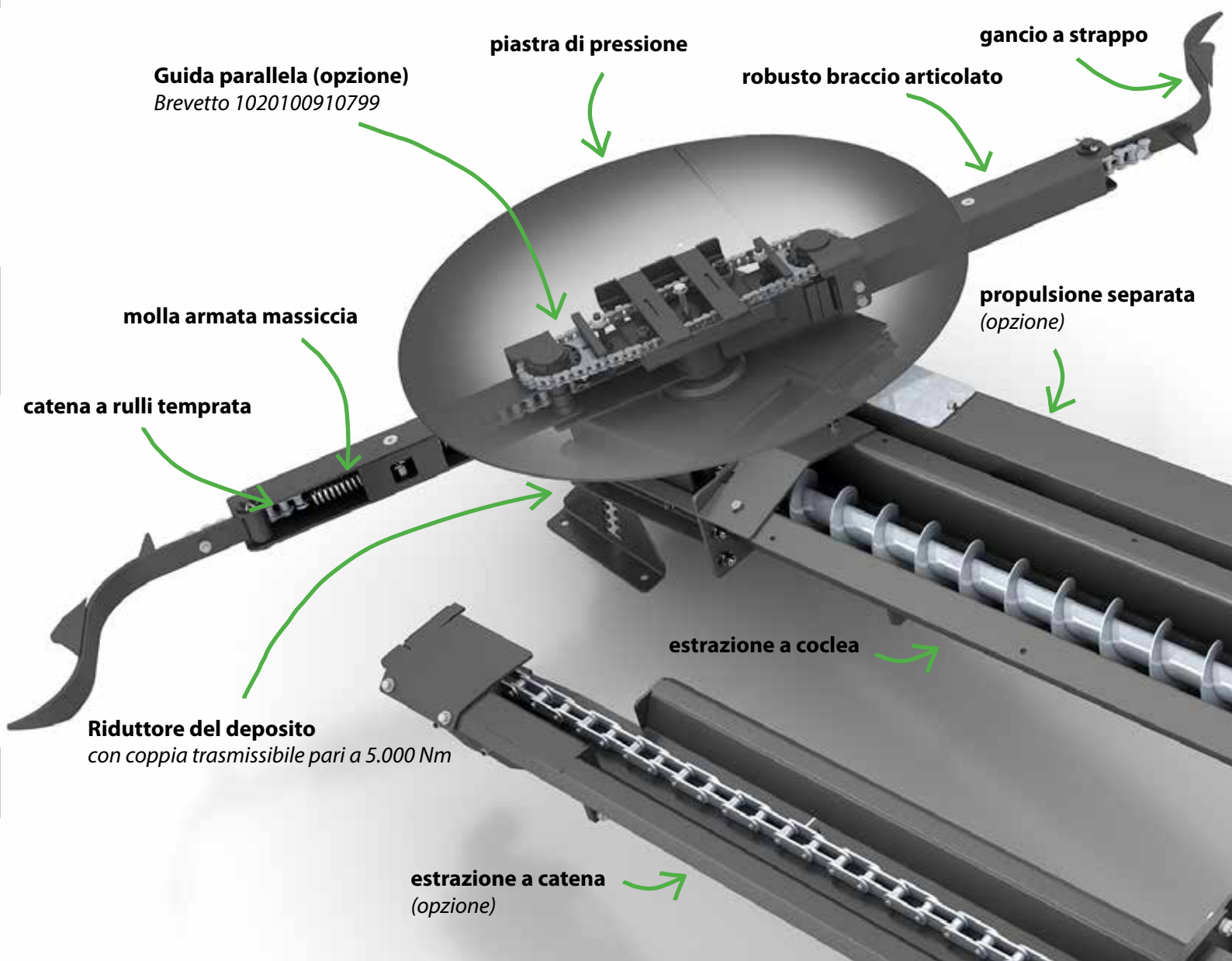


400 Litri



900 Litri





Estrazione a pistoni

Larghezza piano mobile: 2.600 mm

Lunghezza piano mobile:
fino a 15.400 mm

Realizzazione del piano mobile possibile senza grandi interventi strutturali. Costruzione e fissaggio del sottofondo.

Propulsione:

È azionato da una potente unità idraulica con 3kW.

Un'unità può azionare fino a due piani mobili.

Comando industriale moderno

Heizocontrol TP20

Dotazioni opzionali:

- Fino a 3 circuiti di riscaldamento in funzione delle condizioni climatiche
- Comando accumulo fino a 4 sensori di temperatura
- Comando accumulo per acqua sanitaria
- Funzione solare
- Comando e visualizzazione del filtro elettrostatico
- Controllo della ventola EC
- Sm@rtServer
- Regolazione continua del carico
- Modalità di accensione gestibile
- Regolazione Lambda
- Gruppo anticondensa
- Modalità spazzacamino per misurazione a pieno carico e a carico parziale
- E-mail Messenger
- Indicatore di diagnosi del sistema
- Contatore delle ore di funzionamento
- Registrazione dei valori misurati
- Security Key

Pannello di controllo Touch da 7"
touch panel grande e ben visibile

Disponibilità in tutto il mondo
20 anni di garanzia sulla fornitura di pezzi di ricambio

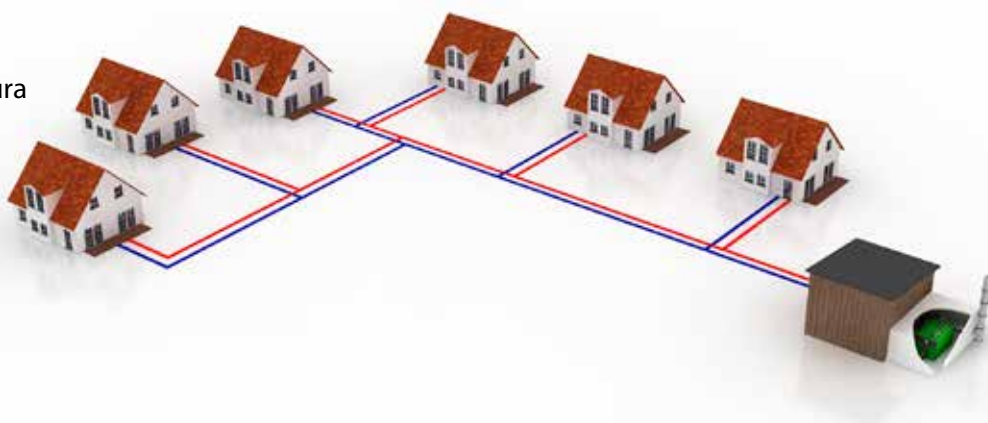


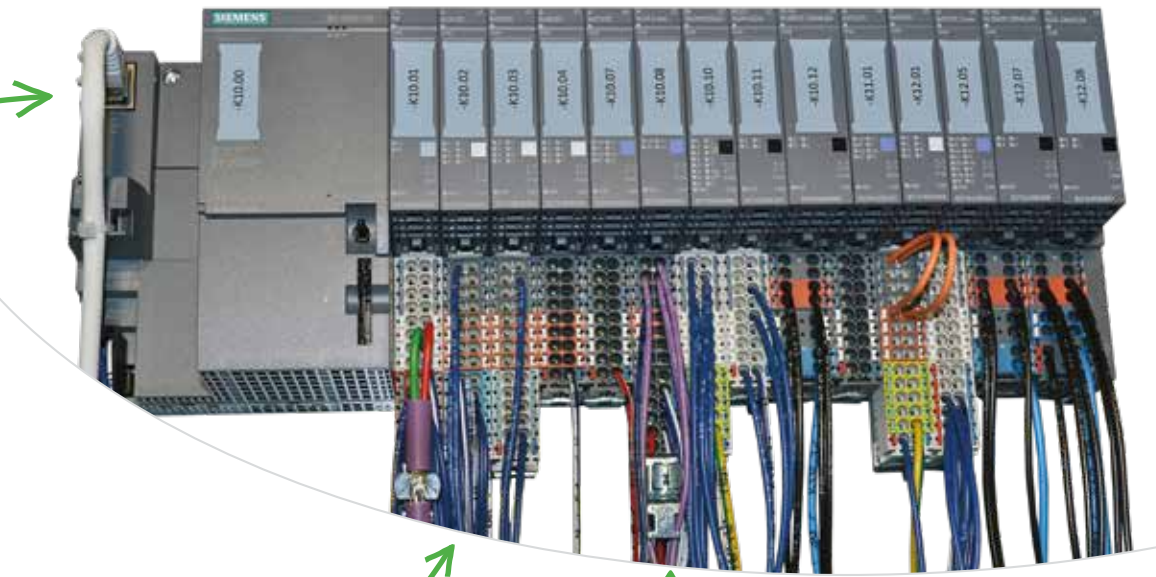
Gestore del riscaldamento locale

Opzioni di equipaggiamento:

- Fino a tre circuiti di riscaldamento in funzione del clima
- Puffer con quattro sensori di temperatura
- Puffer acqua calda sanitaria con circolazione e disinfezione
- Sistema solare a due zone
- Lo scambiatore di calore a piastre può essere utilizzato per la separazione del sistema
- Funzione di risciacquo dalla rete
- Comunicazione tramite Modbus TCP con l'ET200
- e altro ancora

Sistemi completi per la tua rete di riscaldamento
(Systemmanager per un massimo di 6 case regolamentate e altro)





Qualità industriale
componenti Siemens

Cablaggio semplice
non sono necessari morsetti separati

Struttura modulare dei componenti
estensione semplice ed economica del comando

Visualizzazione
rappresentazione tramite PC, tablet o smartphone

Tutto sott'occhio
(tutti i valori nella panoramica)

Comando autoesplicativo
testi informativi utili in ogni menu

Heizocontrol ET200

Dotazioni opzionali:

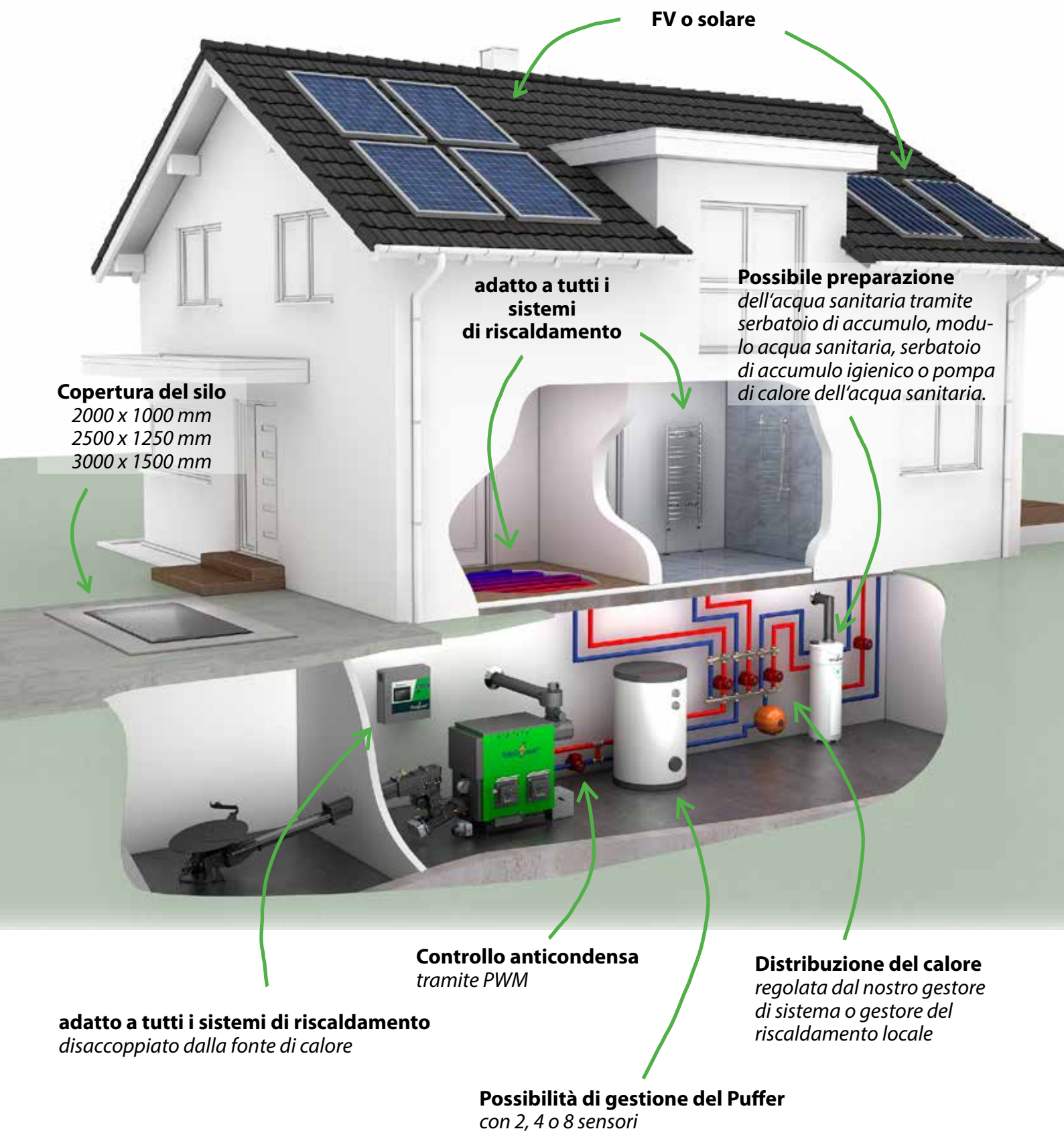
- Fino a 6 circuiti di riscaldamento in funzione delle condizioni climatiche
- Comando fino 2 accumuli fino a 8 ovv. 2x4 sensori di temperatura
- Funzione solare
- Fino a due accumuli termici per produzione acqua calda sanitaria
- Regolazione a distanza
- Comando e visualizzazione fino a 2 filtri di particelle
- Sm@rtServer
- Regolazione continua del carico
- modalità di accensione
- Regolazione Lambda
- Gruppo anticondensa
- Modalità spazzacamino per misurazione a pieno carico e a carico parziale
- Circuito sequenziale della caldaia
- E-mail Messenger
- Indicatore di diagnosi del sistema
- Predefinizione esterna della temperatura della caldaia tramite 0-10 V
- Predefinizione esterna della potenza tramite 0-10 V
- Regolazione della potenza secondo la quantità di calore
- Modbus TCP
- Regolazione automatica di scambio calore
- Contatore delle ore di funzionamento
- Registrazione dei valori misurati
- Security Key



Navigazione menu chiara con struttura autoesplicativa

Regolazione ben consegnata per lo scambio di calore

Pensiamo a tutto noi!



"Due piccioni con una caldaia"



Soluzioni di scambio termico



Dimensioni dell'accumulo:

- 600 litri
- 800 litri
- 1.000 litri

Punti salienti:

- Contacalorie integrato
- Isolamento efficiente
- Pompa di carico a velocità controllata

Opzioni:

- Scambiatore di calore a piastre
- Tubo ondulato all'interno in acciaio inox per riscaldamento dell'acqua calda sanitaria ACS

Accumuli standard disponibili in molte dimensioni su richiesta



Calore e illuminazione

Il concetto ideale per capannoni, esposizioni e magazzini.

Uno speciale sistema di distribuzione del calore e della luce si traduce in un elemento a soffitto altamente efficiente e a basso costo.

Semplice ed economico da installare, questo sistema può essere fissato a quasi tutti i soffitti.

Potete vedere questo sistema nel mondo Heizomat.

Dati tecnici

HSK - RA	HSK-RA 25 P	HSK-RA 30 P	HSK-RA 40 P	HSK-RA 60 P	HSK-RA 75 P	HSK-RA 99 P	HSK-RA 150 P	HSK-RA 199 P
Potenza termica (kW)	0 - 27,6	0 - 30	0 - 40	0 - 60	0 - 75	0 - 99	0 - 150	0 - 199
Scambiatori di calore (m²)	3,80	3,80	4,90	5,90	8,10	10,50	15,70	20,90
Peso caldaia / impianto (kg)	770 / 1213	770 / 1213	860 / 1303	950 / 1393	1300 / 1743	1470 / 1913	2140 / 2583	2660 / 3103
Contenuto d'acqua (l)	188	188	210	255	280	360	625	810
Lunghezza caldaia (mm)	935	935	1135	1335	1335	1635	1635	2135
Larghezza caldaia (mm)	775	775	775	775	925	925	975	975
Altezza caldaia (mm)	1442	1442	1442	1442	1536	1536	1980	1980
Diametro del tubo di fumo (mm)	200	200	200	200	200	250	300	300
Pressione di esercizio max (bar)	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Temperatura max caldaia (°C)	95	95	95	95	95	95	95	95
Temperatura di ritorno min. (°C)	> 55	> 55	> 55	> 55	> 55	> 55	> 55	> 55
Mandata riscaldamento	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"
Ritorno riscaldamento	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"
Mandata di sicurezza	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"
Ritorno di sicurezza	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"



RHK - AK	RHK-AK 30 P	RHK-AK 50 P	RHK-AK 60 P	RHK-AK 75 P	RHK-AK 99 P	RHK-AK 150 P	RHK-AK 150 (H)
Potenza termica (kW)	0 - 33	0 - 50	0 - 60	0 - 75	0 - 99	0 - 150	0 - 150
Scambiatori di calore (m²)	3,40	4,50	5,60	7,20	8,90	13,93	13,10
Peso caldaia / impianto (kg)	900 / 1343	1000 / 1443	1150 / 1593	1400 / 1843	1500 / 1943	2570 / 3010	2320 / 2763
Contenuto d'acqua (l)	165	205	250	385	475	712	510
Lunghezza caldaia (mm)	1383	1583	1783	1690	1940	2450	2427
Larghezza caldaia (mm)	860	860	860	1085	1085	1568	1152
Altezza caldaia (mm)	1585	1585	1585	1645	1645	1840	2040
Diametro del tubo di fumo (mm)	200	200	200	200	250	300	300
Pressione di esercizio max (bar)	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Temperatura max caldaia (°C)	95	95	95	95	95	95	95
Temperatura min. di ritorno (°C)	>55	>55	>55	>55	>55	>55	>55
Mandata riscaldamento	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	DN80	DN 80
Ritorno riscaldamento	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	DN 80	DN 80
Mandata di sicurezza	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Ritorno di sicurezza	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"

RHK - AK	RHK-AK 199 P	RHK-AK 199 (H)	RHK-AK 300 P	RHK-AK 400 P	RHK-AK 500 P	RHK-AK 600 P	RHK-AK 800 PZ	RHK-AK 1000 PZ
Potenza termica (kW)	0 - 199	0 - 199	0 - 300	0 - 400	0 - 500	0 - 600	0 - 800	0 - 910
Scambiatori di calore (m²)	18,50	17,10	29,70	33,75	37,10	56,00	74,00	85,00
Peso caldaia / impianto (kg)	3108 / 3737	2860 / 3489	5400 / 6029	6200 / 6829	6800 / 7429	8500 / 9129	9900 / 10529	14000 / 14629
Contenuto d'acqua (l)	985	660	1258	1580	1805	2680	3940	5600
Lunghezza caldaia (mm)	2950	2927	3325	3825	4125	4385	5086	5900
Larghezza caldaia (mm)	1568	1152	1880	1880	1880	2146	2146	2650
Altezza caldaia (mm)	1840	2040	2020	2020	2020	2066	2066	3050
Diametro del tubo di fumo (mm)	300	300	300	350	350	400	400	500
Pressione di esercizio max (bar)	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Temperatura max caldaia (°C)	95	95	95	95	95	95	95	95
Temperatura min. di ritorno (°C)	>55	>55	>55	>55	>55	>55	>55	>55
Mandata riscaldamento	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 125	DN 125	DN 150
Ritorno riscaldamento	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 125	DN 125	DN 150
Mandata di sicurezza	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	DN 80	DN 80	DN 100
Ritorno di sicurezza	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	DN 80	DN 80	DN 100

Concetto perfetto

Il sistema Heizomat è adatto a tutti i comuni sistemi di riscaldamento. Che si tratti di riscaldamento a pavimento, radiatori, stufe a soffitto, radiatori a soffitto, modulo acqua sanitaria o teleriscaldamento. Abbiamo la soluzione giusta per tutte le applicazioni. Vuoi il tuo impianto con un adeguato gruppo anticondensa, ampliare la tecnologia di Puffer o le pompe di calore per acqua sanitaria? Nessun problema, anche il tuo impianto fotovoltaico troverà il posto giusto nel sistema Heizomat.

Dalla A alla Z...

Non solo aumentiamo la qualità della vita nel locale caldaia con una tecnologia sofisticata e moderna. Anche il riempimento fa parte del sistema Heizomat. Oltre alla giusta copertura del silo, abbiamo anche la giusta tecnologia di riempimento. Si desidera soffiare il materiale di 8 m verso l'alto o si preferisce trasportarlo verticalmente verso l'alto utilizzando una vite con un basso livello di polvere. Offriamo le giuste soluzioni per il tuo immobile. I nostri gruppi di prodotti Heizoschneck e Heizotrans iniziano dove molti finiscono.

Prova le nostre cippatrici Heizohack, e il camion Heizotruck, le pinze forestali Heizogreif o la pala per movimentare il cippato Heizoschaufel.



Non solo riscaldamento



Macchina a caricamento manuale Heizhack

Non forniamo solo il sistema di riscaldamento, ci stanno a cuore anche la produzione e la movimentazione del combustibile. Pertanto produciamo da oltre tre decenni macchine cippatrici con il nome Heizhack. Con le nostre pinze forestali del tipo Heizogreif e le pale da cippato per merce alla rinfusa leggera, viene ottimizzata la movimentazione prima e dopo la cippatura. Il nostro prodotto più recente è l'Heizotruck, un veicolo per il settore forestale e agricolo nonché per il servizio pubblico.

Macchine a caricamento manuale

Heizhack:

- Diametro di alimentazione da 30 a 40 cm
- Luogo d'impiego flessibile
- Azionamento tramite albero cardanico, motore elettrico o motore a combustione
- Con attacco a tre punti o asse posteriore aggiunto

Macchine a caricamento con gru

Heizhack:

- Diametro fino a 80 cm
- luogo d'impiego flessibile
- Azionamento tramite albero cardanico, motore elettrico o motore a combustione
- Con asse posteriore aggiunto o assale in tandem

Heizotruck:

- Omologazione per uso agricolo o forestale
- Motore 510 CV
- Terminale ISO-BUS
- Presa di forza posteriore, fondo del semirimorchio e tanto altro

Pinze forestali Heizogreif

- Per gru, caricatore trattore
- Apertura 1.500 mm
- Nella versione con 3/2, 4/3 o 5/4 denti di acciaio massicci
- Anche come pinza per tronchi HG 100

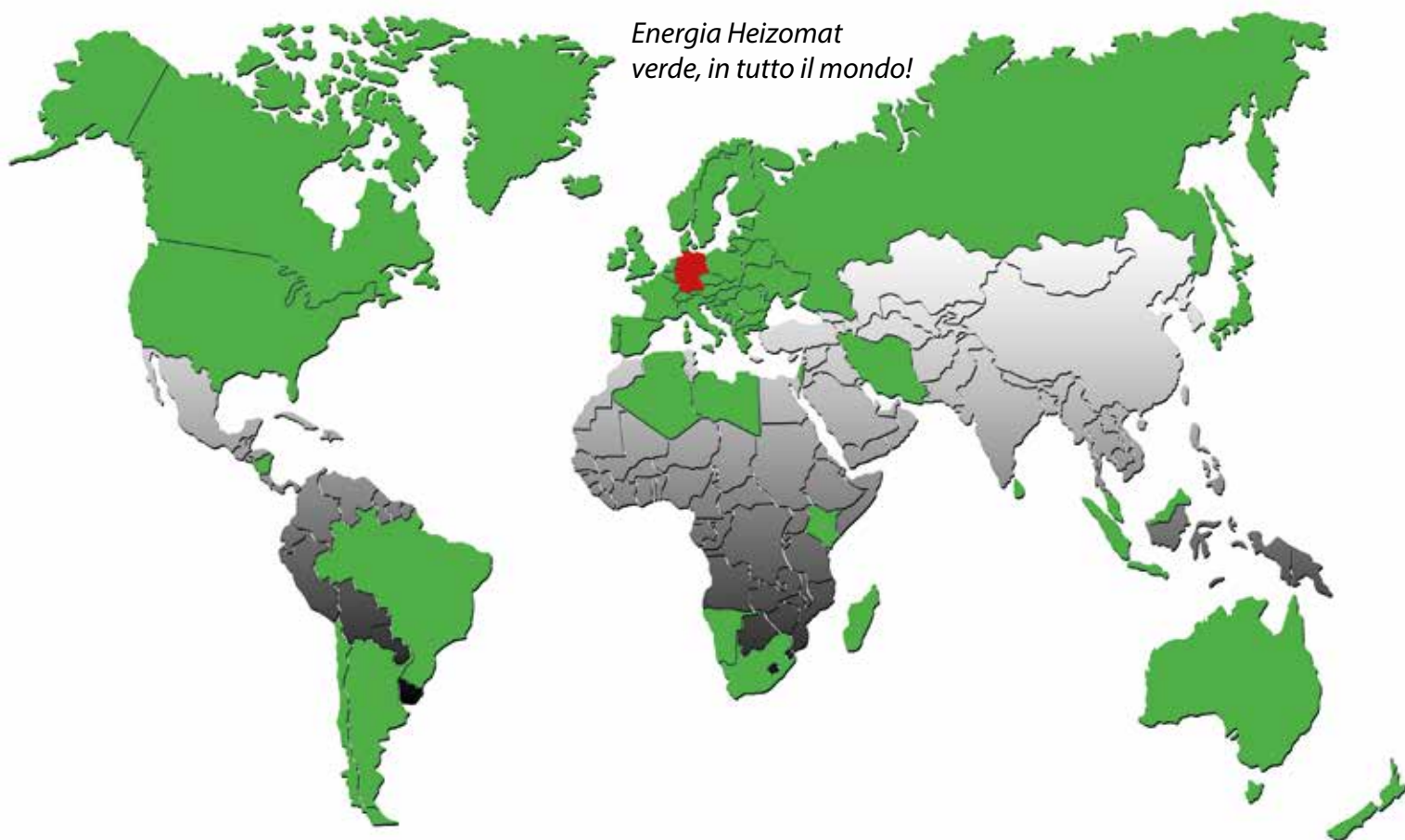


Macchina a caricamento con gru Heizhack



L'Heizotruck

Dal 1982, con circa 400 collaboratori e oltre 35.000 clienti, portiamo avanti una innovazione termica in tutto il mondo! - Venite a farne parte anche voi!



Instagram



facebook



youtube



website



Le modifiche del prodotto ai sensi dell'evoluzione tecnica rimangono riservate.

Tutte le dimensioni e i pesi indicati sono approssimativi!



Il nostro partner:

Heizomat Italia - San-Hell s.r.l.

Sede legale: Tablá 9 - 39025 Naturno (BZ)

Vendita: via Peter Mitterhofer 14 (BZ)

Tel.: 0473 / 660590

info@san-hell.com • www.heizomat.it

Gerätebau + Energiesysteme GmbH

Maicha 21 • 91710 Gunzenhausen

Tel.: +49 (0) 9836 97 97 - 0

Fax: +49 (0) 9836 97 97 - 97

info@heizomat.de • www.heizomat.de

Riscaldare automaticamente con i combustibili più neutri dal punto di vista del CO₂ al mondo!