



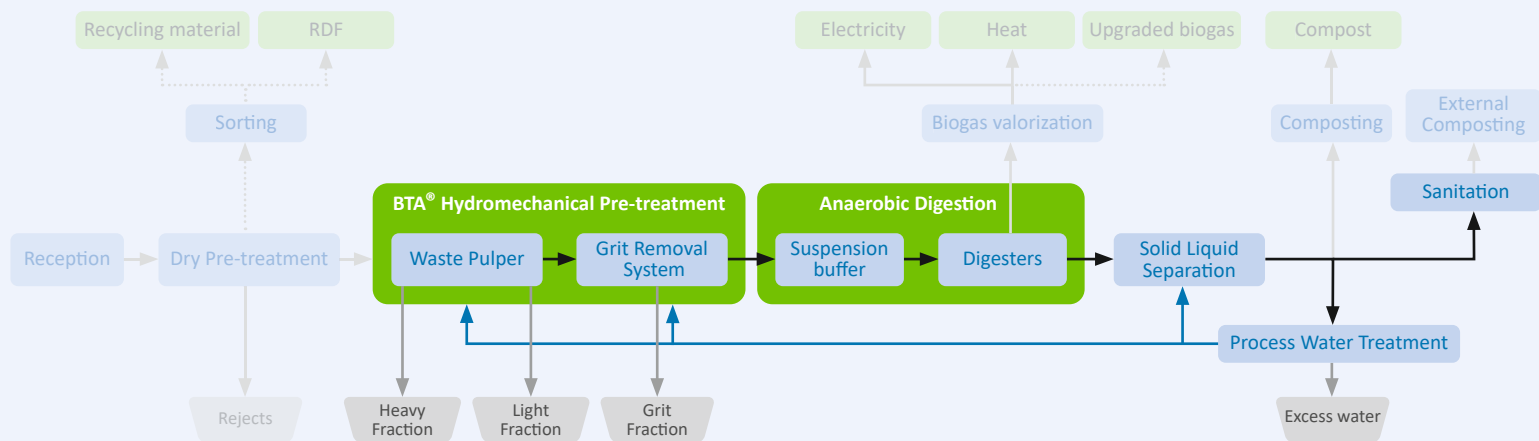
## Ampliamento Granollers - Spagna



Impianto in costruzione

- Cliente:**
- Consorci per a la Gestió dels Residus del Vallès Oriental
- Tipo di rifiuto:**
- FORM (rifiuto organico spagnolo)
- Capacità:**
- Estensione da 45.000 a 80.000 ton/anno di input all'impianto
- Avviamento:**
- 2010 (impianto originario); metà 2026 (programmato avviamento per dell'impianto ampliato)
- Sezioni:**
- Sezioni dell'impianto ampliato nell'ambito di fornitura di BTA
- BTA® Pre-trattamento meccanica a umido
  - Digestione anaerobica umida
  - Separazione solido/liquido
  - Sanificazione Parziale del flusso
  - Processo di gestione interna delle acque





## Ampliamento Granollers - Spagna

### Descrizione

Commissionato originariamente nel **2010**, l'impianto di Granollers ha da allora elaborato con successo più di **500.000 tonnellate di rifiuti organici ('FORM')** prima di lanciare l'ambizioso progetto di espansione nel 2023 per **aumentare la capacità dell'impianto da 45.000 a 80.000 tonnellate all'anno** nella fase di estensione 1a e infine, nella fase 1b, a **100.000 tonnellate**.

Grazie alla **positiva esperienza maturata in oltre 10 anni di funzionamento dell'impianto**, il Consorci per a la Gestió dels Residus del Vallès Oriental ha assegnato a BTA International l'appalto per i lavori di ampliamento relativi al pretrattamento a umido, alla digestione anaerobica, alla disidratazione, alla depurazione parziale del flusso e alla gestione interna delle acque di processo per la Fase 1a.

Disporre di una solida piattaforma tecnologica basata sul **Processo BTA®** è già un vantaggio importante per questo ampliamento. Un ulteriore fattore chiave è l'esperienza maturata da BTA negli ultimi anni con **progetti analoghi** di aree dismesse, poiché i requisiti richiesti a Granollers per i lavori di ampliamento sono particolarmente elevati.

Ad esempio, la fase di pretrattamento esistente ha dovuto essere smantellata e trasferita nel nuovo sito, ricostruita e ampliata con un nuovo pulper BTA aggiuntivo e unGRS. Grazie alla qualità e all'affidabilità delle apparecchiature BTA, è stato possibile continuare a utilizzare i due pulper BTA originali e i due sistemi GRS esistenti; sono stati semplicemente modificati e rinforzati per i nuovi volumi di rifiuti organici. **Ecco come crediamo che la sostenibilità debba funzionare!**